

AUSLIEFERUNGSZUSTAND

Walzrohling.

BESCHREIBUNG UND HÄUFIGSTE ANWENDUNGEN

Werkstücke mit mittlerer Festigkeit sowie guter Schweißbarkeit und Zähigkeit.
Annehmbare Ergebnisse bei der Zementierung von nicht sehr kritischen Teilen.
Die häufigsten Anwendungen sind Metallgerüste (Brücken, ...), landwirtschaftliche Maschinen und Eisenbahnschienen.

ABMESSUNGEN AUF LAGER (IN MM.)



21,3x15,3x3 - 660x500x80

ANWENDUNGSNORM

EN 10297-1

CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG

	C	Mn	Si	P	S	V	Sonstiges
MIN						0,08	Al. min. 0,010 N. max. 0,020
MAX	0,22	1,60	0,55	0,030	0,035	0,015	Nb. máx. 0,07

THERMISCHE BEHANDLUNGEN – UNGEFÄHRE TEMPERATUREN

Weichglühen °C	Härten °C	Anlassen °C
670-700	870 - 890 Wasser	480-650

MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN

Abmessungen		Re (N/mm ²)	Rm min. (N/mm ²)	A (%) Long.	A (%) Quer.
mm.		min.	min.	min.	min.
≤ 16		335	490	17	15
> 16	≤ 40	345	490	17	15
> 40	≤ 65	335	490	17	15
> 65	≤ 80	315	470	17	15
> 80	≤ 100	295	470	17	15

UNGEFÄHRE ÄQUIVALENZEN

EN	DIN	Nº STAND	UNE	STAS	AFNOR	BS	UNI	AISI/SAE	GOST
E355	E355	1.0580	ST52			CEW5	Fe510	1024	

FARBCODE

