

## ÉTAT D'APPROVISIONNEMENT

Brut de laminage.

## DESCRIPTION ET APPLICATIONS LES PLUS COURANTES

Pièces avec une résistance moyenne et une bonne soudabilité et ténacité.  
Résultats acceptables dans la cémentation de pièces à responsabilité limitée.  
Ses applications les plus courantes sont pour les structures métalliques (ponts...), machines agricoles et voie ferrée.

## DIMENSIONS EN STOCK - MM.



21,3x15,3x3 - 660x500x80

## NORME D'APPLICATION

EN 10297-1

## COMPOSITION CHIMIQUE

	C	Mn	Si	P	S	V	Autres
MIN						0,08	Al. min. 0,010 N. max. 0,020
MAX	0,22	1,60	0,55	0,030	0,035	0,015	Nb. max. 0,07

## TRAITEMENTS THERMIQUES - TEMPÉRATURES APPROXIMATIVES

Recuit °C	Trempe °C	Revenu °C
670-700	870 - 890 Eau	480-650

## CARACTÉRISTIQUES MÉCANIQUES

Dimensions		Re (N/mm <sup>2</sup> )	Rm min. (N/mm <sup>2</sup> )	A (%) Long.	A (%) Trans.
mm.		min.	min.	min.	min.
	≤ 16	335	490	17	15
> 16	≤ 40	345	490	17	15
> 40	≤ 65	335	490	17	15
> 65	≤ 80	315	470	17	15
> 80	≤ 100	295	470	17	15

## ÉQUIVALENCES APPROXIMATIVES

EN	DIN	N° STAND	UNE	STAS	AFNOR	BS	UNI	AISI/SAE	GOST
E355	E355	1.0580	ST52			CEW5	Fe510	1024	

## CODE DE COULEUR

