

ÉTAT D'APPROVISIONNEMENT

Recuit.

DESCRIPTION ET APPLICATIONS LES PLUS COURANTES

Acier pour travaux de choc à froid avec une bonne ténacité et résistance à l'usure.

Ses applications les plus courantes sont pour les poinçons de marquage, couteaux de coupe à froid, burin pneumatique, marteaux et estampes.

DIMENSIONS EN STOCK - MM.

31-302

NORME D'APPLICATION

EN ISO 4957

COMPOSITION CHIMIQUE

	C	Mn	Si	P	S	Cr	V	Autres
MIN	0,55	0,70	0,15			0,90	0,10	W: 1,70 - 2,20
MAX	0,65	1,00	0,45	0,030	0,030	1,20	0,20	

TRAITEMENTS THERMIQUES - TEMPÉRATURES APPROXIMATIVES

Recuit °C	Trempe °C	Revenu °C
710-750	870-900 Air bain chaud	180-250

CARACTÉRISTIQUES MÉCANIQUES

Propriétés mécaniques à température ambiante à l'état de recuit.

Dureté maximale: 229 HB.

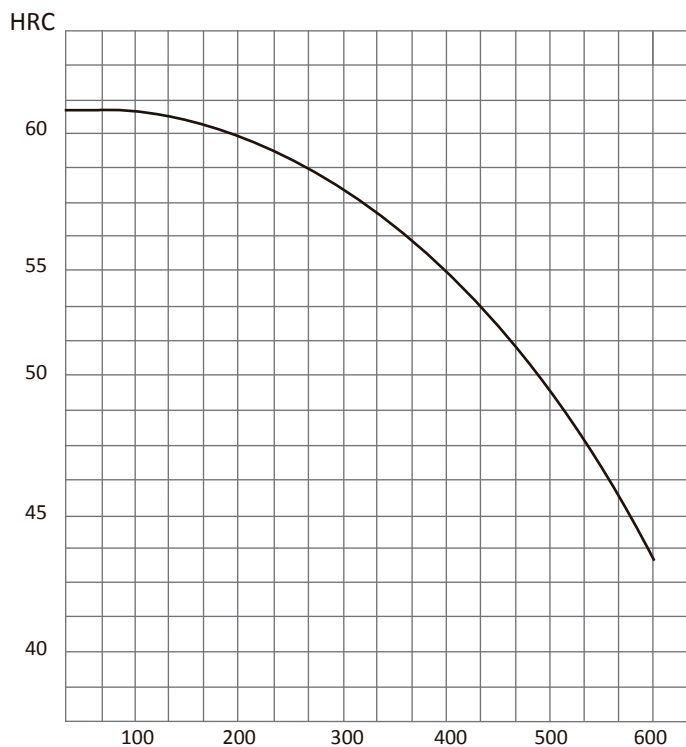
ÉQUIVALENCES APPROXIMATIVES

EN	DIN	N° STAND	UNE	STAS	AFNOR	BS	UNI	AISI/SAE	GOST
60WCrV7	60WCrV8	1.2550	F524		55WC20	BS1	55WCrV8 KU	S1	6XB2CΦ

CODE DE COULEUR



DIAGRAMME DE REVENU



T Température de revenu °C
Bloc : 1,5 mm. Dureté: 880 ° C huile Revenu pour 2 heures