

**ÉTATS D'APPROVISIONNEMENT**

Trempe et revenu.

**DESCRIPTION ET APPLICATIONS LES PLUS COURANTES**

Acier pour pièces à responsabilité qui nécessitent de fournir dureté.

Bon remplaçant des alliages de bonification (42CrMo4, etc.) à l'état traité.

Ses applications les plus courantes sont pour les moules à injections de plastiques, glissières et coulisses (nitrurées).

**DIMENSIONS EN STOCK - MM.**

32-603



60-803



50x20 - 705x200

**NORME D'APPLICATION**

EN ISO 4957

**COMPOSITION CHIMIQUE**

	C	Mn	Si	P	S	Cr	Mo	Ni
MIN	0,35	1,30	0,20			1,80	0,15	0,90
MAX	0,45	1,60	0,40	0,030	0,030	2,10	0,25	1,20

**TRAITEMENTS THERMIQUES - TEMPÉRATURES APPROXIMATIVES**

Recuit °C	Trempe °C	Revenu °C
710-740	830-850 Huile	500-650

## CARACTÉRISTIQUES MÉCANIQUES

Propriétés mécaniques à température ambiante à l'état de trempe et revenu.

Dimensions		Re (N/mm <sup>2</sup> )	Rm (N/mm <sup>2</sup> )		A (%)	Dureté indicative
mm.		min.	min.	max.	min.	HB
> 32	≤ 603	637	931	1127	12	227-331

## ÉQUIVALENCES APPROXIMATIVES

EN	DIN	N° STAND	UNE	STAS	AFNOR	BS	UNI	AISI/SAE	GOST
40CrMnNiMo 8-6-4		1.2738	F5303						40XГ2HM

## CODE DE COULEUR

