

## ÉTATS D'APPROVISIONNEMENT

Recuit.

## DESCRIPTION ET APPLICATIONS LES PLUS COURANTES

Haute résistance mécanique à température élevée.

Résistance élevée à la fissure et au choc thermique.

Haute ténacité à chaud.

Ses applications les plus courantes sont pour les moules à injection d'aluminium, zamak et alliages de cuivre, fileuses à extrusion d'aluminium, estampes pour forgeage à chaud de l'acier, moules à injections de plastiques pour grandes séries, rouleaux de laminage, lames de coupe à chaud, lames et outils de coupe des grosses épaisseurs.

## DIMENSIONS EN STOCK - MM.



21-603



80-403



102x30 - 605x300

## NORME D'APPLICATION

EN ISO 4957

## COMPOSITION CHIMIQUE

	C	Mn	Si	P	S	Cr	Mo	V
MIN	0,35	0,25	0,80			4,80	1,20	0,85
MAX	0,42	0,50	1,20	0,030	0,030	5,50	1,50	1,15

## TRAITEMENTS THERMIQUES - TEMPÉRATURES APPROXIMATIVES

Recuit °C	Trempe °C	Revenu °C
760-820	1020 -1050 Air bain chaud huile	525-600

# 1.2344ESR

## CARACTÉRISTIQUES MÉCANIQUES

Propriétés mécaniques à température ambiante à l'état de recuit.

Dureté maximale: 229 HB.

## ÉQUIVALENCES APPROXIMATIVES

EN	DIN	N° STAND	UNE	STAS	AFNOR	BS	UNI	AISI/SAE	GOST
X40CrMoV5-1	X40CrMoV5-1	1.2344	F5318		Z40CDV5	BH13	X40CrMoV5 1 1 KU	H13	4X5MΦ1C-Ш

## CODE DE COULEUR

