

ÉTAT D'APPROVISIONNEMENT

Recuit.

DESCRIPTION ET APPLICATIONS LES PLUS COURANTES

Acier pour pièces qui nécessitent une bonne trempabilité, résistance et ténacité.
Recommandé pour les pièces avec une bonne résistance dans le noyau 90-125 kg/mm², après cémentation et trempe. Ses applications les plus courantes sont les engrenages, couronnes, boulons et axes.

DIMENSIONS EN STOCK - MM.



21-610

NORME D'APPLICATION

UNE 36-013-76

COMPOSITION CHIMIQUE

	C	Mn	Si	P	S	Cr	Mo	Ni
MIN	0,17	0,80	0,15			0,80	0,10	0,80
MAX	0,22	1,00	0,40	0,035	0,035	1,20	0,30	1,20

TRAITEMENTS THERMIQUES - TEMPÉRATURES APPROXIMATIVES

Recuit °C	Trempe °C	Revenu °C
650-680	850 - 890 Aceite	150-200

CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS

Propriétés mécaniques à température ambiante à l'état de recuit.

Dureté maximale
207 HB

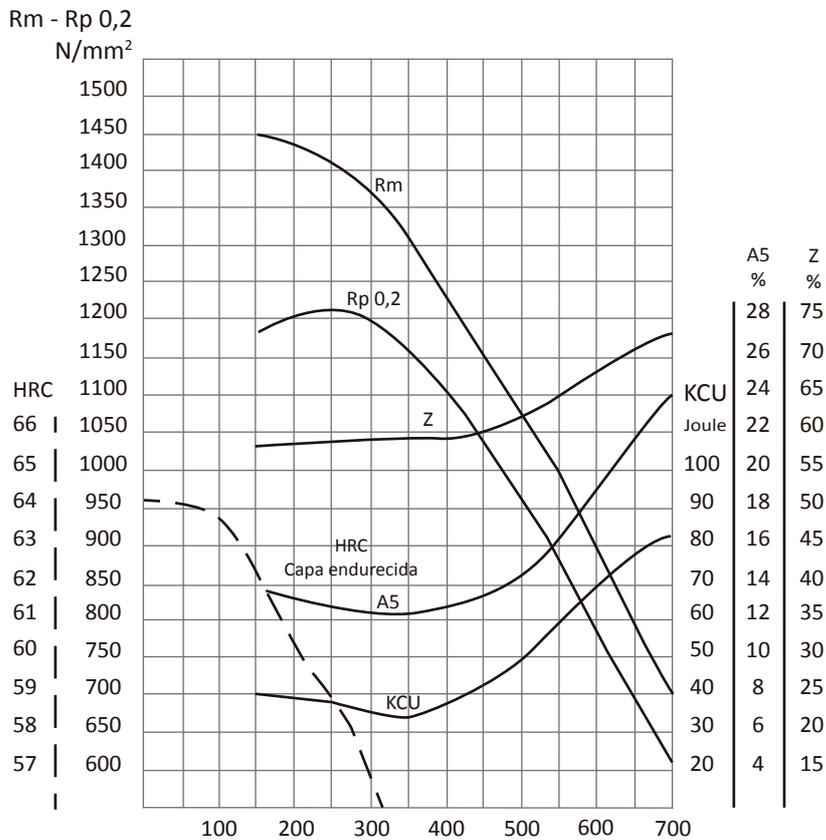
ÉQUIVALENCES APPROXIMATIVES

EN	DIN	Nº STAND	UNE	STAS	AFNOR	BS	UNI	AISI/SAE	GOST
			F158Mo		18NCD6		19NCD4		18XGHM

CODE DE COULEUR



DIAGRAMME DE REVENU



Traitement: en Ø 11 mm. Dureté: 850 °C huile. Revenu pour 2 heures.