

ÉTAT D'APPROVISIONNEMENT

Recuit.

DESCRIPTION ET APPLICATIONS LES PLUS COURANTES

Acier pour pièces cémentées de petites sections, qui doivent présenter une surface dure et un noyau tenace (dureté dans le noyau comprise entre 85 kg/mm² et 115 kg/m²). Il permet la soudure.

Ses applications les plus courantes sont pour la réalisation de pignons, arbres à engrenages et axes.

DIMENSIONS EN STOCK - MM.



200-470

NORME D'APPLICATION

EN 10084

COMPOSITION CHIMIQUE

	C	Mn	Si	P	S	Cr
MIN	0,14	1,00				0,80
MAX	0,19	1,30	0,40	0,025	0,035	1,10

TRAITEMENTS THERMIQUES - TEMPÉRATURES APPROXIMATIVES

Recuit °C	Trempe °C	Revenu °C
670-700	860 - 900 Huile	150-200

CARACTÉRISTIQUES MÉCANIQUES

Propriétés mécaniques à température ambiante à l'état de recuit.

Dureté maximale:
207 HB

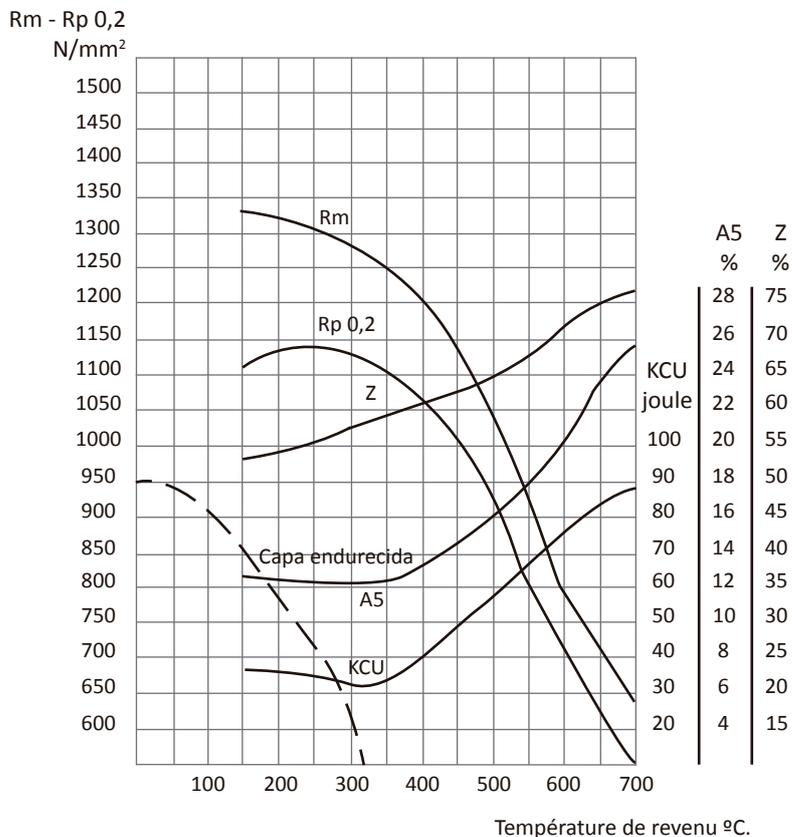
ÉQUIVALENCES APPROXIMATIVES

EN	DIN	N° STAND	UNE	STAS	AFNOR	BS	UNI	AISI/SAE	GOST
16MnCr5	16MnCr5	1.7131	F1516		16MC5	527M17	16MnCr5	5117	18XГ

CODE DE COULEUR



DIAGRAMME DE REVENU



Traitement: en Ø 11 mm. Dureté: 870 °C huile.

Recuit pour 2 heures.