

ÉTAT D'APPROVISIONNEMENT

Recuit.

DESCRIPTION ET APPLICATIONS LES PLUS COURANTES

Acier pour pièces cémentées à responsabilité qui nécessitent une bonne ténacité et résistance dans le noyau (résistance moyenne de 80-110 kg/mm²) et/ou une bonne résistance à la compression.

Ses applications les plus courantes sont pour les engrenages, pignons, réducteurs, boîtes à vitesses, cames, boulons et rotules.

DIMENSIONS EN STOCK - MM.



15-505

NORME D'APPLICATION

EN 10084

COMPOSITION CHIMIQUE

	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni
MIN	0,14	0,40				0,60	3,00
MAX	0,20	0,70	0,40	0,025	0,035	0,90	3,50

TRAITEMENTS THERMIQUES - TEMPÉRATURES APPROXIMATIVES

Recuit °C	Trempe °C	Revenu °C
630-660	840 - 880 Auile	150-200

CARACTÉRISTIQUES MÉCANIQUES

Propriétés mécaniques à température ambiante à l'état de recuit.

Dureté maximale
229 HB

ÉQUIVALENCES APPROXIMATIVES

EN	DIN	N° STAND	UNE	STAS	AFNOR	BS	UNI	AISI/SAE	GOST
15NiCr13	14NiCr14	1.5752	F1540		14NC12	655H13		3310	12X2H4A

CODE DE COULEUR



DIAGRAMME DE REVENU

