

ÉTAT D'APPROVISIONNEMENT

Brut de laminage.

DESCRIPTION ET APPLICATIONS LES PLUS COURANTES

Acier au carbone avec une résistance entre 70 et 95 kg/mm² gardant une bonne ténacité.

Trempé par induction, duretés supérieures 57 HRC.

Il n'est pas recommandé pour souder.

Ses applications les plus courantes sont pour les ressorts hélicoïdaux et plats, machines agricoles, marteaux, burins, engrenages et boulons.

DIMENSIONS EN STOCK - MM.



20-200

NORME D'APPLICATION

EN 10083-2

COMPOSITION CHIMIQUE

	C	Mn	Si	P	S	Cr	Mo	Ni	Autres
MN	0,57	0,60							Cr+Mo+Ni Max. 0,63
MX	0,65	0,90	0,40	0,045	0,045	0,40	0,10	0,40	

TRAITEMENTS THERMIQUES - TEMPÉRATURES APPROXIMATIVES

Recuit °C	Trempé °C	Revenu °C
670-710	820 - 840 Auile	550-660

CARACTÉRISTIQUES MÉCANIQUES

Propriétés mécaniques à température ambiante à l'état normalisé (+N).

Dimensions	Re (N/mm ²)	Rm (N/mm ²)	A (%)
mm.	min.	min.	min.
≤ 16	380	710	10
> 16 ≤ 100	340	670	11
> 100 ≤ 250	310	650	11
> 250	Consulter		

ÉQUIVALENCES APPROXIMATIVES

EN	DIN	Nº STAND	UNE	STAS	AFNOR	BS	UNI	AISI/SAE	GOST
C60	C60	1.0601		OLC60q	C60	060A62	C60	1060	60

CODE DE COULEUR

