

ÉTAT D'APPROVISIONNEMENT

Brut de laminage.

DESCRIPTION ET APPLICATIONS LES PLUS COURANTES

Acier au carbone avec une résistance entre 70 et 90 kg/mm², gardant une bonne ténacité.

Trempé par induction, duretés supérieures 57 HRC.

Il n'est pas recommandé pour souder.

Ses applications les plus courantes sont pour les outils agricoles, tambours de frein, axes et transmissions.

DIMENSIONS EN STOCK - MM.



20-200

NORME D'APPLICATION

EN 10083-2

COMPOSITION CHIMIQUE

	C	Mn	Si	P	S	Cr	Mo	Ni	Autres
MN	0,52	0,60							Cr+Mo+Ni Max. 0,63
MX	0,60	0,90	0,40	0,045	0,045	0,40	0,10	0,40	

TRAITEMENTS THERMIQUES - TEMPÉRATURES APPROXIMATIVES

Recuit °C	Tempre °C	Revenu °C
670-710	820 - 840 Auile	550-660

CARACTÉRISTIQUES MÉCANIQUES

Propriétés mécaniques à température ambiante à l'état normalisé (+N).

Dimensions	Re (N/mm ²)	Rm (N/mm ²)	A (%)
mm.	min.	min.	min.
≤ 16	370	680	11
> 16 ≤ 100	330	640	12
> 100 ≤ 250	300	620	12
> 250	Consulter		

ÉQUIVALENCES APPROXIMATIVES

EN	DIN	N° STAND	UNE	STAS	AFNOR	BS	UNI	AISI/SAE	GOST
C55	C55	1.0503	F1150	OLC55q	C55	070M55	C55	1055	55

CODE DE COULEUR

