

ÉTATS D'APPROVISIONNEMENT

Brut de laminage.
Normalisé

DESCRIPTION ET APPLICATIONS LES PLUS COURANTES

Acier au carbone avec une résistance entre 60 et 80 kg/mm².

Trempé par induction, il arrive à 50-60 HRC.

Il n'est pas recommandé pour souder.

Ses applications les plus courantes sont pour les machines agricoles, manchons, vis, bielles, axes et chaînes.

DIMENSIONS EN STOCK - MM.

			
19-1010	14-150	20x4 -810x150	Épaisseur 3-12

NORME D'APPLICATION

EN 10083-2

COMPOSITION CHIMIQUE

	C	Mn	Si	P	S	Cr	Mo	Ni	AUTRES
MN	0,42	0,50							Cr+Mo+Ni Max. 0,63
MX	0,50	0,80	0,40	0,045	0,045	0,40	0,10	0,40	

TRAITEMENTS THERMIQUES - TEMPÉRATURES APPROXIMATIVES

Recuit °C	Trempe °C	Revenu °C
670-710	830 - 850 Eau 840 - 860 Huile	550-660

CARACTÉRISTIQUES MÉCANIQUES

Propriétés mécaniques à température ambiante à l'état normalisé (+N).

Dimensions	Re (N/mm ²)	Rm (N/mm ²)	A (%)
mm.	min.	min.	min.
≤ 16	340	620	14
> 16 ≤ 100	305	580	16
> 100 ≤ 250	275	560	16
> 250	Consulter		

ÉQUIVALENCES APPROXIMATIVES

EN	DIN	N° STAND	UNE	STAS	AFNOR	BS	UNI	AISI/SAE	GOST
C45	C45	1.0503	F1140	OLC45q	C45	080M46	C45	1045	45

CODE DE COULEUR

