

## ESTADOS DE SUMINISTRO

Bruto de laminación.  
Normalizado.

## PROPIEDADES Y APLICACIONES

Acero al carbono con una resistencia entre 60-80 kg/mm<sup>2</sup>. Templado por inducción llega a 50-60 HRC. No es recomendable para soldar. Sus aplicaciones más comunes son para maquinaria agrícola, manguitos, tonillos, bielas, ejes y cadenas.

## DIMENSIONES EN STOCK MM.

			
19-1010	14-150	20x4 -810x150	Espesor 3-12

## NORMA DE APLICACIÓN

EN 10083-2

## COMPOSICIÓN QUÍMICA

	C	Mn	Si	P	S	Cr	Mo	Ni	Otros
MN	0,42	0,50							Cr+Mo+Ni Máx. 0,63
MX	0,50	0,80	0,40	0,045	0,045	0,40	0,10	0,40	

## TRATAMIENTOS TÉRMICOS - TEMPERATURAS APROXIMADAS

RECOCIDO °C	TEMPLE °C	REVENIDO °C
670-710	830 - 850 Agua 840 - 860 Aceite	550-660

## CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS

Propiedades mecánicas a temperatura ambiente en el estado normalizado (+N).

Dimensiones	Re (N/mm <sup>2</sup> )	Rm (N/mm <sup>2</sup> )	A (%)
mm.	min.	min.	min.
≤ 16	340	620	14
> 16 ≤ 100	305	580	16
> 100 ≤ 250	275	560	16
> 250	CONSULTAR		

## EQUIVALENCIAS APROXIMADAS

EN	DIN	Nº STAND	UNE	STAS	AFNOR	BS	UNI	AISI/SAE	GOST
C45	C45	1.0503	F1140	OLC45q	C45	080M46	C45	1045	45

## CÓDIGO DE COLOR

