

ESTADO DE SUMINISTRO

Recocido.

PROPIEDADES Y APLICACIONES

Acero inoxidable martensítico con un 12% de Cr. Resiste la corrosión atmosférica, agua dulce, agua de minas, vapor, ac. carbónico y otros medios corrosivos similares. Es magnético. Sus aplicaciones más comunes son para instrumentos de cirugía y de medida, calibres, elementos de bombas, ejes, cubiertos y bolas de acero. En general piezas que a temperatura ambiente deban resistir agentes corrosivos débiles.

NORMA DE APLICACIÓN

EN 10088-1

COMPOSICIÓN QUÍMICA

	C	Mn	Si	P	S	Cr
MIN	0,26					12,00
MAX	0,35	1,50	1,00	0,040	0,030	14,00

TRATAMIENTOS TÉRMICOS - TEMPERATURAS APROXIMADAS

RECOCIDO °C	TEMPLE °C	REVENIDO °C
780 -850	950 - 1000 Aire Aceite	600 - 700 Aire

CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS

Propiedades mecánicas a temperatura ambiente en el estado de recocido.

Dimensiones	Dureza HB
mm.	máx.
Todo rango	245

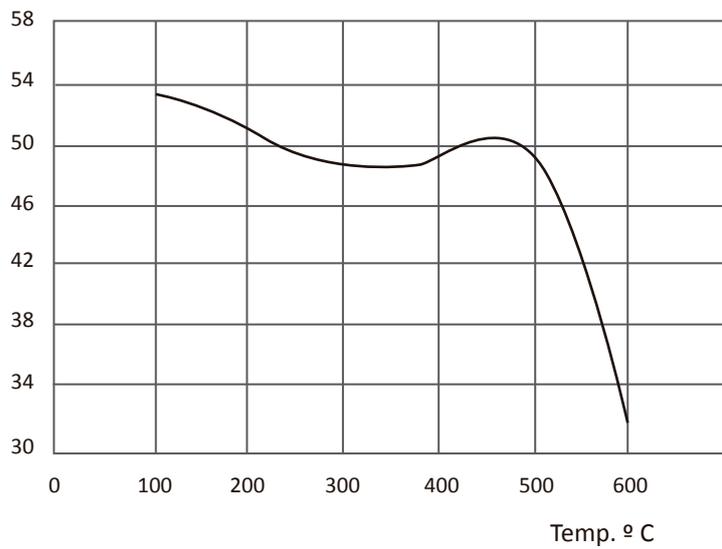
EQUIVALENCIAS APROXIMADAS

EN	DIN	Nº STAND	UNE	STAS	AFNOR	BS	UNI	AISI/SAE	GOST
X30Cr13	X30Cr13	1.4028	F3403		Z30C13	420S37	X30Cr13	420	30x13

CÓDIGO DE COLOR



DIAGRAMA DE REVENIDO



Ø 20 Dureza : 1020 °C en aceite + Rev.