

ESTADO DE SUMINISTRO

Recocido.

PROPIEDADES Y APLICACIONES

Acero de herramienta de trabajo en frío con 12% de Cr con elevada resistencia al desgaste y buena tenacidad. Apto para procesos posteriores al temple (nitruración y recubrimiento superficial). Sus aplicaciones más comunes son matrices de corte y embutición, peines de roscar, rodillos de laminación, punzones y herramientas para madera.

DIMENSIONES EN STOCK MM.



15-503



15-502



20X8-403X200

NORMA DE APLICACIÓN

EN ISO 4957

COMPOSICIÓN QUÍMICA

	C	Mn	Si	P	S	Cr	Mo	V
MIN	1,45	0,20	0,10			11,00	0,70	0,70
MAX	1,60	0,60	0,60	0,030	0,030	13,00	1,00	1,00

TRATAMIENTOS TÉRMICOS - TEMPERATURAS APROXIMADAS

RECOCIDO °C	TEMPLE °C	REVENIDO °C
840-890	1000-1050 Aire baño caliente aceite	525-570 1 Revenido 525-570 2 Revenido

CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS

Propiedades mecánicas a temperatura ambiente en el estado de recocido.

Dureza máxima: 255 HB.

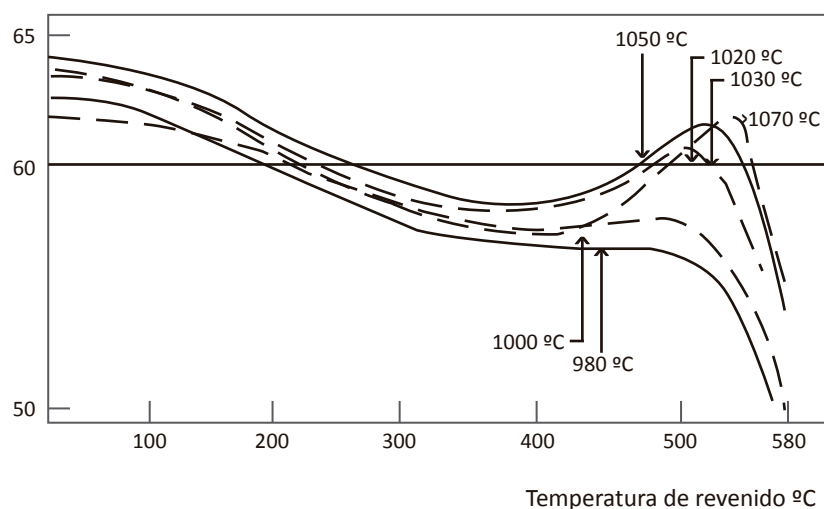
EQUIVALENCIAS APROXIMADAS

EN	DIN	Nº STAND	UNE	STAS	AFNOR	BS	UNI	AISI/SAE	GOST
X153CrMoV12	X153CrMoV12	1.2379	F5211		Z160CDV12	BD2	X155CrMo12 1KU	D2	X12MΦ

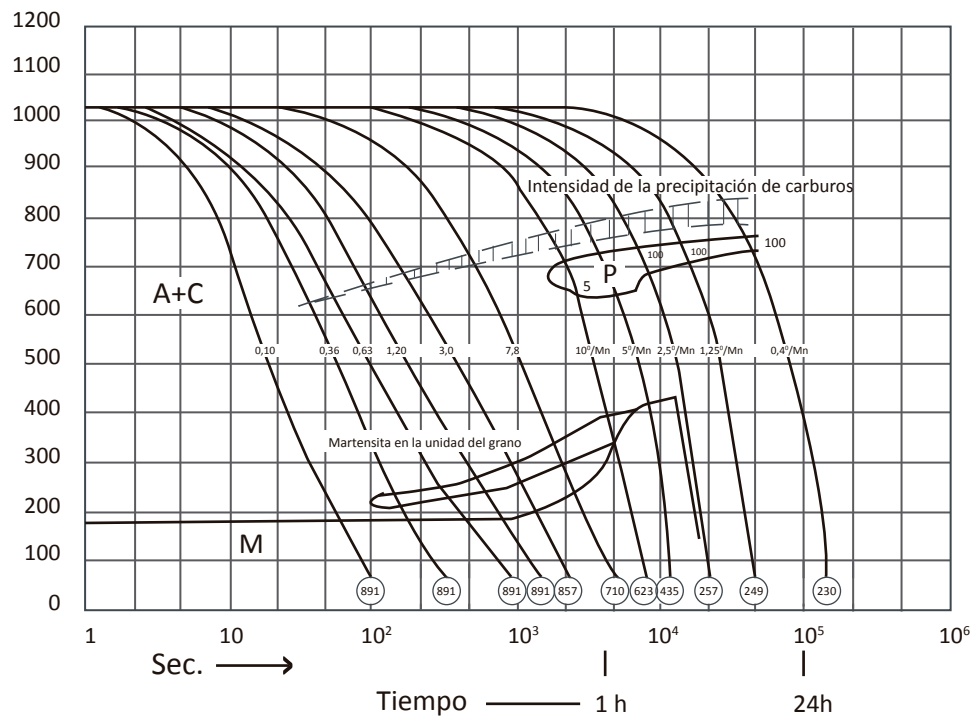
CÓDIGO DE COLOR



CURVA DE DUREZA DE ACUERDO A LA TEMPERATURA DE AUSTENIZACIÓN Y REVENIDO



CURVA C.C.T



O = Dureza