

ESTADO DE SUMINISTRO

Recocido.

PROPIEDADES Y APLICACIONES

Acero para piezas cementadas no muy grandes. Piezas con una resistencia en el núcleo después de cementar y templar de 80-125 kg/mm². Sus aplicaciones más comunes son para bulones, piñones, levas, engranajes, cajas de cambio de velocidades, ejes de émbolo y coronas.

DIMENSIONES EN STOCK MM.



20-605

NORMA DE APLICACIÓN

EN 10084

COMPOSICIÓN QUÍMICA

	C	Mn	Si	P	S	Cr	Mo
MIN	0,15	0,60				0,90	0,15
MAX	0,21	0,90	0,40	0,025	0,035	1,20	0,25

TRATAMIENTOS TÉRMICOS - TEMPERATURAS APROXIMADAS

RECOCIDO °C	TEMPLE °C	REVENIDO °C
670-700	860 - 900 Aceite	150-200

18CrMo4

CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS

Propiedades mecánicas a temperatura ambiente en el estado de recocido.

Dureza máxima
207 HB

EQUIVALENCIAS APROXIMADAS

EN	DIN	Nº STAND	UNE	STAS	AFNOR	BS	UNI	AISI/SAE	GOST
18CrMo4	18CrMo4	1.7243	F1550		18CD4	708M20			18XГМ

CÓDIGO DE COLOR

