

AUSLIEFERUNGSZUSTAND

Weichglühen.

Beschreibung und häufigste Anwendungen

Gut geeigneter Stahl für zementierte Werkstücke mittlerer Abmessungen, von denen gute Zähigkeit und eine Kernfestigkeit von 85–110 kg/mm² gefordert ist. Seine häufigsten Anwendungen sind Ritzel, Differential-Kronräder, Zahnräder für hohe Drehzahlen, Sicherheitsstifte und Bolzen.

ABMESSUNGEN AUF LAGER (IN MM.)



20-200

ANWENDUNGSNORM

EN 10084

CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG

	C	Mn	Si	P	S	Cr	Mo	Ni
MIN	0,17	0,65				0,35	0,15	0,40
MAX	0,23	0,95	0,40	0,025	0,035	0,70	0,25	0,70

THERMISCHE BEHANDLUNGEN – UNGEFÄHRE TEMPERATUREN

Weichglühen °C	Härten °C	Anlassen °C
650-680	860 - 900 Öl	150-200

MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN

Mechanische Eigenschaften bei Raumtemperatur im weichgeglühten Zustand.

Maximale Härte
212 HB

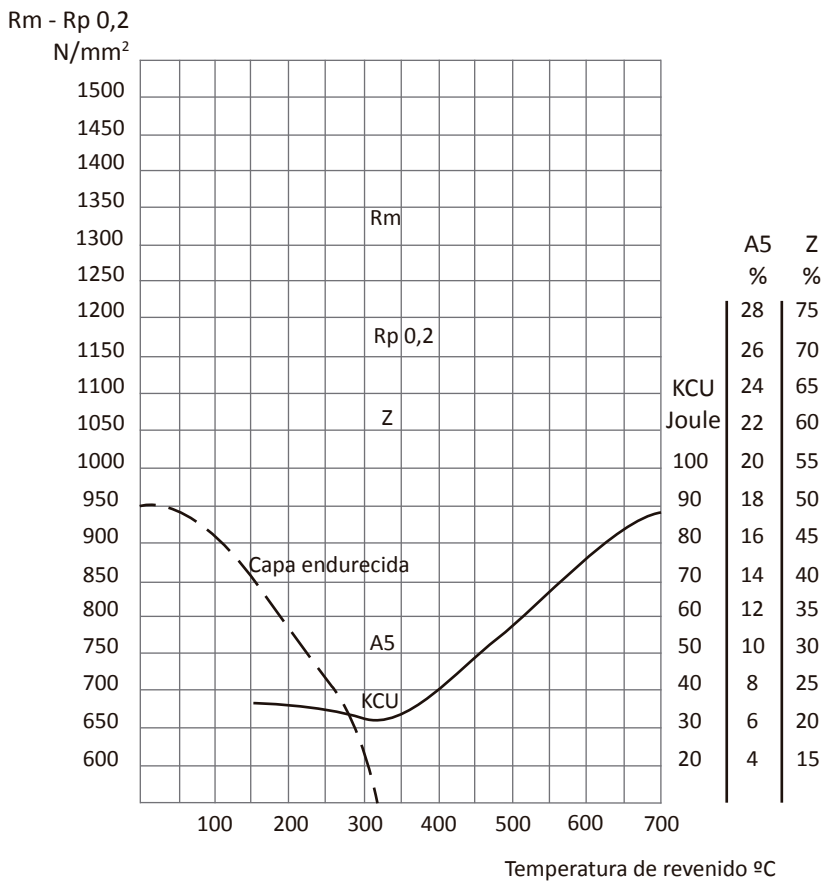
UNGEFÄHRE ÄQUIVALENZEN

EN	DIN	Nº STAND	UNE	STAS	AFNOR	BS	UNI	AISI/SAE	GOST
20NiCrMo2-2	20NiCrMo2-2	1.6523	F1522	20MoCrNi6	20NCD2	805H20	20NiCrMo2	8617	20XГHM

FARBCODE



ANLASSDIAGRAMM



Behandlung: bei Ø 11 mm. Härte: 870 °C Öl 2 Stunden lang Glühen

TTT-KURVE

