

AUSLIEFERUNGSZUSTAND

Weichglühen.

BESCHREIBUNG UND HÄUFIGSTE ANWENDUNGEN

Stahl für mittlere und große Werkstücke mit einer Kernfestigkeit von 100–125 kg/mm².

Hohe Kernfestigkeit und ausgezeichnete Zähigkeit. Für den Einsatz bei tiefen Temperaturen geeignet.

Seine häufigsten Anwendungen sind Lagerzapfen, Zahnräder, Wellen für den Windenergiesektor, Kurbelwellen, Kronräder, Reduktionsgetriebe, Fahrzeuggetriebe sowie Bauteile für industrielle und landwirtschaftliche Fahrzeuge.

ABMESSUNGEN AUF LAGER (IN MM.)



30-332

ANWENDUNGSNORM

EN 10084

CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG

	C	Mn	Si	P	S	Cr	Mo	Ni
MIN	0,15	0,50				1,50	0,25	1,40
MAX	0,21	0,90	0,40	0,025	0,035	1,80	0,35	1,70

THERMISCHE BEHANDLUNGEN – UNGEFÄHRE TEMPERATUREN

Weichglühen °C	Härten °C	Anlassen °C
650-700	830 - 870 Öl	150-200

18CrNiMo7-6

MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN

Mechanische Eigenschaften bei Raumtemperatur im weichgeglühten Zustand.

Maximale Härte 229 HB

UNGEFÄHRE ÄQUIVALENZEN

EN	DIN	Nº STAND	UNE	STAS	AFNOR	BS	UNI	AISI/SAE	GOST
18CrNiMo7-6	17CrNiMo6	1.6587				18CrNiMo7-6			18X2ГH2M

FARBCODE

