

AUSLIEFERUNGSZUSTAND

Weichglühen.

BESCHREIBUNG UND HÄUFIGSTE ANWENDUNGEN

Stahl für nicht sehr große zementierte Teile.

Teile mit einer Kernfestigkeit nach Zementieren und Härten von 80–125 kg/mm².

Seine häufigsten Anwendungen sind Bolzen, Ritzel, Hebel, Zahnräder, Fahrzeuggetriebe, Kolbenwellen und Kronräder.

ABMESSUNGEN AUF LAGER (IN MM.)



20-605

ANWENDUNGSNORM

EN 10084

CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG

	C	Mn	Si	P	S	Cr	Mo
MIN	0,15	0,60				0,90	0,15
MAX	0,21	0,90	0,40	0,025	0,035	1,20	0,25

THERMISCHE BEHANDLUNGEN – UNGEFÄHRE TEMPERATUREN

Weichglühen °C	Härten °C	Anlassen °C
670-700	860 - 900 Öl	150-200

18CrMo4

MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN

Mechanische Eigenschaften bei Raumtemperatur im weichgeglühten Zustand.

Maximale Härte
207 HB

UNGEFÄHRE ÄQUIVALENZEN

EN	DIN	Nº STAND	UNE	STAS	AFNOR	BS	UNI	AISI/SAE	GOST
18CrMo4	18CrMo4	1.7243	F1550		18CD4	708M20			18XГМ

FARBCODE

