

AUSLIEFERUNGSZUSTAND

Weichglühen.

BESCHREIBUNG UND HÄUFIGSTE ANWENDUNGEN

Hohe mechanische Festigkeit bei höheren Temperaturen. Hohe Widerstandsfähigkeit gegen Risse und Temperaturschocks. Hohe Zähigkeit im warmen Zustand. Seine häufigsten Anwendungen sind Spritzgussformen für Aluminium, Zamak und Kupferlegierungen, Düsen für Aluminium-Extruder, Stanzwerkzeuge für Warmschmieden von Stahl, Spritzgussformen für Kunststoff in großen Serien, Walzrollen, Scherenmesser zum Warmschneiden sowie Scherenmesser und Schneidwerkzeuge für große Stärken.

ABMESSUNGEN AUF LAGER (IN MM.)



21-603



80-403



102x30 - 605x300

ANWENDUNGSNORM

EN ISO 4957

CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG

	C	Mn	Si	P	S	Cr	Mo	V
MIN	0,35	0,25	0,80			4,80	1,20	0,85
MAX	0,42	0,50	1,20	0,030	0,030	5,50	1,50	1,15

THERMISCHE BEHANDLUNGEN – UNGEFÄHRE TEMPERATUREN

Weichglühen °C	Härten °C	Anlassen °C
760-820	1020 -1050 Heißluft-Badeöl	525-600

1.2344ESR

MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN

Mechanische Eigenschaften bei Raumtemperatur im weichgeglühten Zustand.

Maximale Härte: 229 HB.

EQUIVALENCIAS APROXIMADAS

EN	DIN	Nº STAND	UNE	STAS	AFNOR	BS	UNI	AISI/SAE	GOST
X40CrMoV5-1	X40CrMoV5-1	1.2344	F5318		Z40CDV5	BH13	X40CrMoV5 1 1 KU	H13	4X5MΦ1C-Ш

FARBCODE

