

AUSLIEFERUNGSZUSTAND

Weichglühen.

BESCHREIBUNG UND HÄUFIGSTE ANWENDUNGEN

Stahl für Kalt-Stoßbearbeitung mit hoher Zähigkeit und Verschleißfestigkeit.

Seine häufigsten Anwendungen sind Markierungstempel, Kaltschneidmesser, Druckluftmeißel, Hämmer und Stanzwerkzeuge.

ABMESSUNGEN AUF LAGER (IN MM.)

31-302

ANWENDUNGSNORM

EN ISO 4957

CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG

	C	Mn	Si	P	S	Cr	V	Sonstiges
MIN	0,55	0,70	0,15			0,90	0,10	W: 1,70 - 2,20
MAX	0,65	1,00	0,45	0,030	0,030	1,20	0,20	

THERMISCHE BEHANDLUNGEN – UNGEFÄHRE TEMPERATUREN

Weichglühen °C	Härten °C	Anlassen °C
710-750	870-900 Air heißes Bad	180-250

MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN

Mechanische Eigenschaften bei Raumtemperatur im weichgeglühten Zustand.

Maximale Härte: 229 HB.

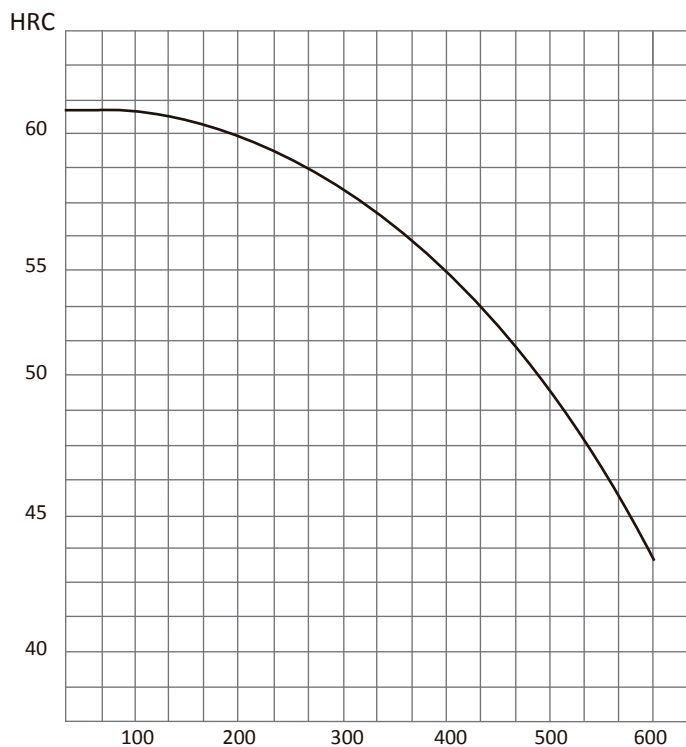
UNGEFÄHRE ÄQUIVALENZEN

EN	DIN	Nº STAND	UNE	STAS	AFNOR	BS	UNI	AISI/SAE	GOST
60WCrV7	60WCrV8	1.2550	F524		55WC20	BS1	55WCrV8 KU	S1	6XB2CΦ

FARBCODE

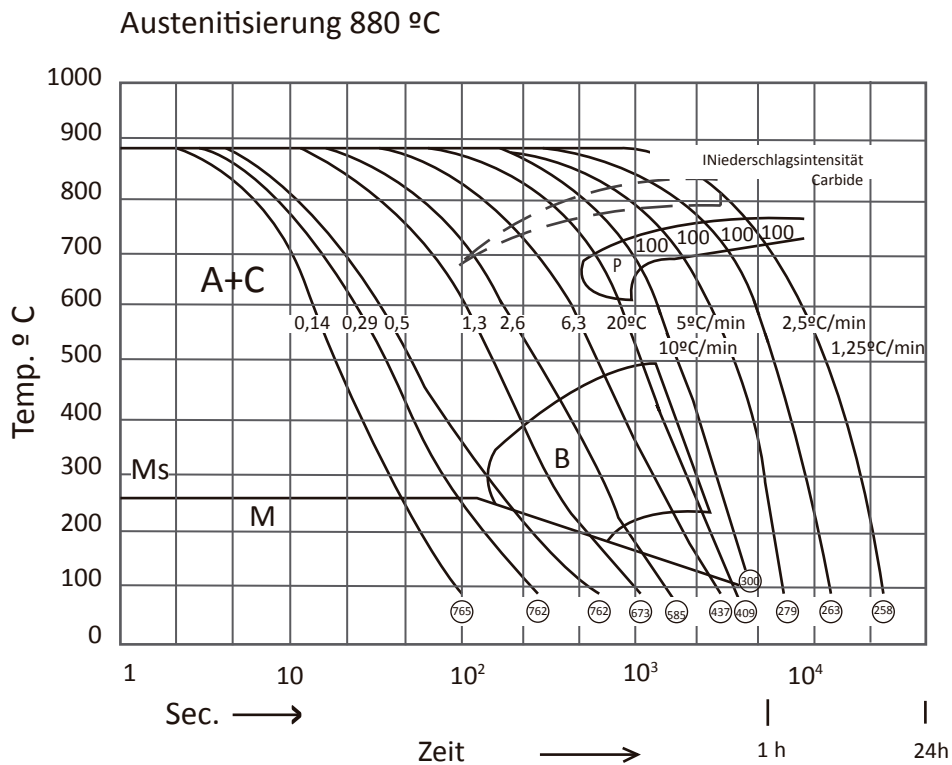


ANLASSDIAGRAMM



Block: 1,5 mm. Härte: 880 ° C Öl. 2 Stunden lang Anlassen

CCT-KURVE



O = Härte