

SITUAȚII FURNIZARE

Brut pentru prelucrare prin laminare.
Normalizată.

DESCRIERE ȘI UTILIZĂRI OBIȘNUITE

Oțel carbon cu o rezistență la rupere între 60-80 kg/mm². Călit prin inducție ajunge la 50-60 HRC.
Nu este recomandat pentru sudură. Se utilizează, de obicei, pentru producția de mașini agricole, furtunuri, șuruburi, tije, arbori și lanțuri.

DIMENSIUNI ÎN STOC - MM.

			
19-1010	14-150	20x4 -810x150	Grosime 3-12

NORMĂ DE APLICARE

EN 10083-2

COMPOZIȚIE CHIMICĂ

	C	Mn	Si	P	S	Cr	Mo	Ni	Diverse
MN	0,42	0,50							Cr+Mo+Ni Max. 0,63
MX	0,50	0,80	0,40	0,045	0,045	0,40	0,10	0,40	

TRATAMENTE TERMICE - TEMPERATURI APROXIMATIVE

Recopt° C	Călit °C	Revenit C
670-710	830 - 850 Apă 840 - 860 Ulei	550-660

CARACTERISTICI MECANICE

Proprietăți mecanice la temperatura mediului în starea normalizată (+N).

Dimensiuni		Re (N/mm ²)	Rm (N/mm ²)	A (%)
mm.		min.	min.	min.
≤ 16		340	620	14
> 16	≤ 100	305	580	16
> 100	≤ 250	275	560	16
> 250	Consultare			

ECHIVALENȚE APROXIMATIVE

EN	DIN	Nº STAND	UNE	STAS	AFNOR	BS	UNI	AISI/SAE	GOST
C45	C45	1.0503	F1140	OLC45q	C45	080M46	C45	1045	45

COD DE CULORI