

SITUAȚII FURNIZARE

Recoacere.

PROPIEDADES Y APLICACIONES

Oțel aliat cu o utilizare generalizată.

Foarte bun pentru căliri prin inducție (Duritate aproximativă 56 HRC).

DIMENSIUNI ÎN STOC - MM.



Recopt: 16-610

NORMĂ DE APLICARE

EN 10083-3

COMPOZIȚIE CHIMICĂ

	C	Mn	Si	P	S	Cr	Mo
MIN	0,38	0,60				0,90	0,15
MAX	0,45	0,90	0,40	0,025	0,035	1,20	0,30

TRATAMENTE TERMICE - TEMPERATURI APROXIMATIVE

Recopt °C	Călit °C	Revenit °C
680-720	820 - 860 Ulei	540-680

ECHIVALENȚE MECANICE

Proprietăți mecanice la temperatura mediului în stare de recoacere.

Duritate maximă: 241 HB.

ECHIVALENȚE APROXIMATIVE

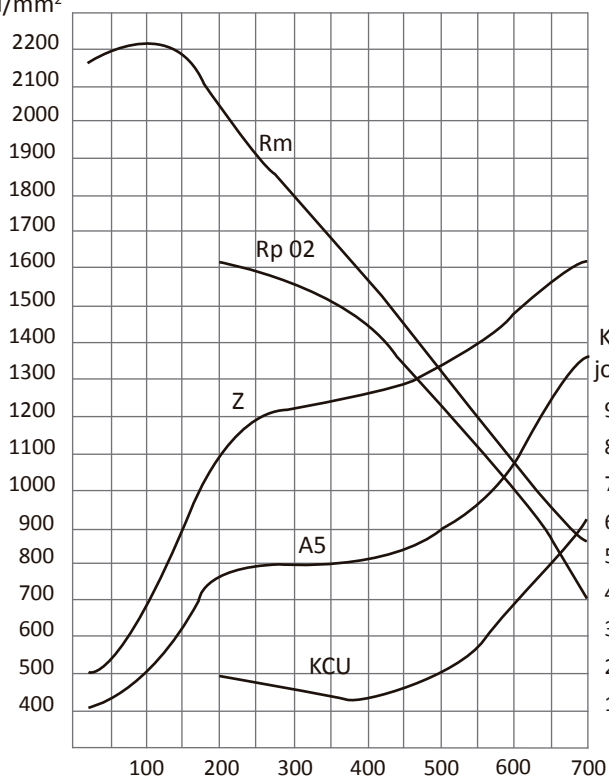
EN	DIN	Nº STAND	UNE	STAS	AFNOR	BS	UNI	AISI/SAE	GOST
42CrMo4	42CrMo4	1.7225	F152	42MoCr11q	42CD4	708M40	42CrMo4	4140	42xM 38XM

COD DE CULORI



DIAGRAMA DE REVENIRE

Rm - Rp 0,2
N/mm²



A5	Z
%	%
28	70
26	65
24	60
22	55
20	50
90	18
80	16
70	14
60	12
50	10
40	8
30	6
20	4
10	2

Temperatura de recoacere °C

Tratament: în ø 11 mm. Duritate: 850 °C ulei Recoacere pentru 2 ore.

42CrMo4

DIAGRAMA T.T.T

