

SITUAȚIE FURNIZARE

Recoacere.

DESCRIERE ȘI UTILIZĂRI OBIȘNUITE

Oțel de scule pentru lucru la rece cu o rezistență înaltă la uzură.

Călibilitate și prelucrare bune. Se utilizează, de obicei, pentru producția de matrice de tăiere și ambutisare, lame pentru plastic, role de laminare, unelte cu filet, plăci de alunecare și unelte de așchiere pentru lemn.

DIMENSIUNI ÎN STOC - MM.

15-553



10-402



20X8-403X200

NORMĂ DE APLICARE

EN ISO 4957

COMPOZIȚIE CHIMICĂ

	C	Mn	Si	P	S	Cr	V	Diverse
MIN	0,90	1,05	0,10			0,40	0,05	W: 0,40 - 0,70
MAX	1,00	1,35	0,40	0,030	0,030	0,65	0,20	

TRATAMENTE TERMICE - TEMPERATURI APROXIMATIVE

Recopt °C	Călit °C	Revenit °C
750-780	780-840 Baie caldă de aer	180-250

CARACTERISTICI MECANICE

Proprietăți mecanice la temperatura mediului ambiant în stare recoapta.

Duritate maximă: 229 HB.

ECHIVALENȚE APROXIMATIVE

EN	DIN	Nº STAND	UNE	STAS	AFNOR	BS	UNI	AISI/SAE	GOST
95MnCrW5	100MnCrW4	1.2510	F5220		90MWCV5	BO0	95MnWCr5 KU	O1	95XГБФ

COD DE CULORI