

SITUAȚIE FURNIZARE

Recoacere.

DESCRIERE ȘI UTILIZĂRI OBIȘNUITE

Oțel de scule pentru lucru la rece cu 12 % crom au o rezistență ridicată la uzură și o bună tenacitate.

Poate fi utilizate pentru procese ulterioare călirii (nitrurare, strat de acoperire superficial).

Se utilizează, de obicei, pentru producția de matrite de tăiere și ambutisare, filete, role de laminare, poansoane, unelte pentru lemn și discuri de debitat.

DIMENSIUNI ÎN STOC - MM.

15-503



15-502



20X8-403X200

NORMĂ DE APLICARE

EN ISO 4957

COMPOZIȚIE CHIMICĂ

	C	Mn	Si	P	S	Cr	Mo	V
MIN	1,45	0,20	0,10			11,00	0,70	0,70
MAX	1,60	0,60	0,60	0,030	0,030	13,00	1,00	1,00

TRATAMENTE TERMICE - TEMPERATURI APROXIMATIVE

Recopt °C	Călit °C	Revenit °C
840-890	1000-1050 Baie caldă de aer ulei	525-570 1 Revenit 525-570 2 Revenit

CARACTERISTICI MECANICE

Proprietăți mecanice la temperatura mediului ambiant în stare recoapta.

Duritate maximă: 255 HB.

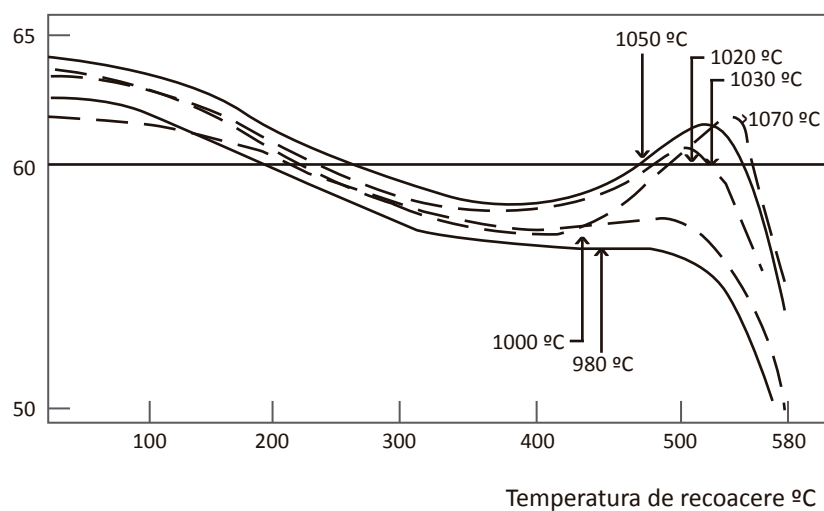
ECHIVALENȚE APROXIMATIVE

EN	DIN	Nº STAND	UNE	STAS	AFNOR	BS	UNI	AISI/SAE	GOST
X153CrMoV12	X153CrMoV12	1.2379	F5211		Z160CDV12	BD2	X155CrMo12 1KU	D2	X12MΦ

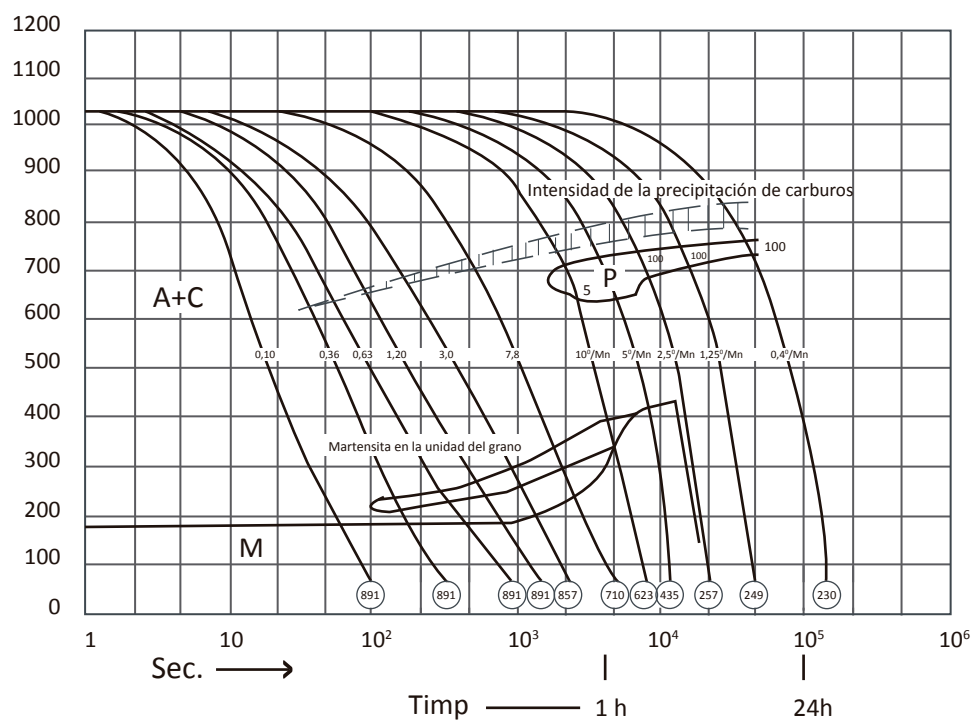
COD DE CULORI



CURBA DURITĂȚII ÎN CONFORMITATE CU TEMPERATURA DE AUSTENIZARE ȘI REVENIRE



CURBA C.C.T



O = Durezza