

SITUAȚIE FURNIZARE

Recoacere.

DESCRIERE ȘI UTILIZĂRI OBIȘNUITE

Oțel ideal pentru piese cementate de dimensiuni medii care necesită o bună tenacitate și o rezistență în miez de 85-110 kg/mm². Se utilizează, de obicei, pentru producția de pinioane, coroane diferențiale, angrenaje cu turații înalt, șuruburi de siguranță și buloane.

DIMENSIUNI ÎN STOC - MM.



20-200

NORMĂ DE APLICARE

EN 10084

COMPOZIȚIE CHIMICĂ

	C	Mn	Si	P	S	Cr	Mo	Ni
MIN	0,17	0,65				0,35	0,15	0,40
MAX	0,23	0,95	0,40	0,025	0,035	0,70	0,25	0,70

TRATAMENTE TERMICE - TEMPERATURI APROXIMATIVE

RECOPT °C	CĂLIT °C	REVENIT °C
650-680	860 - 900 Ulei	150-200

CARACTERISTICI MECANICE

Proprietăți mecanice la temperatura mediului ambiant în stare recoapta.

Duritate maximă
212 HB

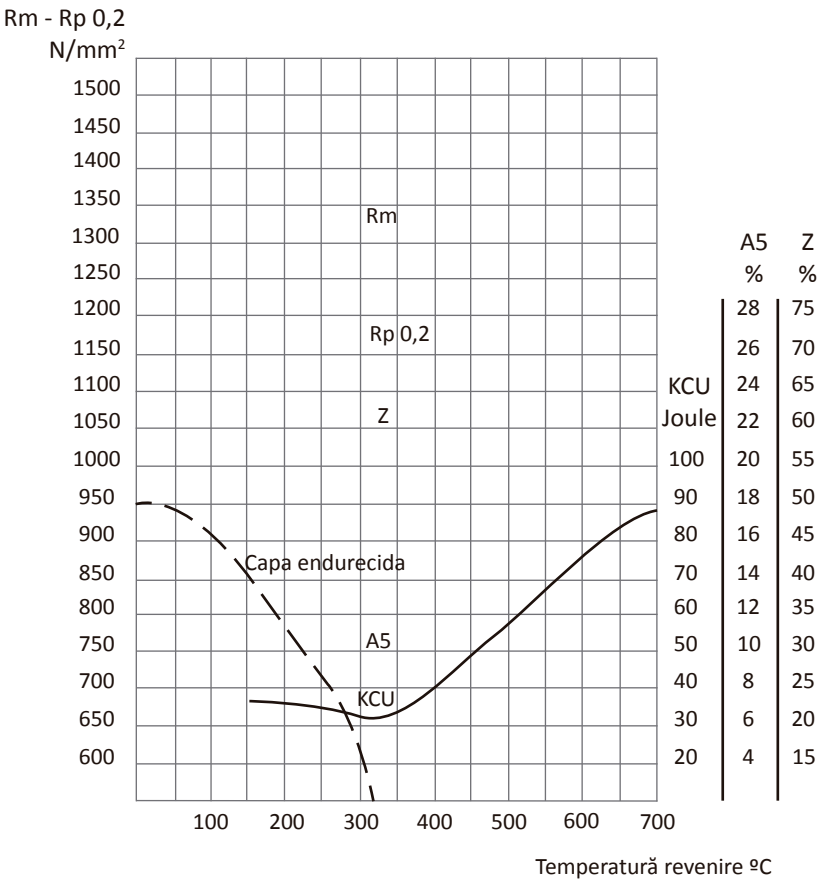
ECHIVALENȚE APROXIMATIVE

EN	DIN	Nº STAND	UNE	STAS	AFNOR	BS	UNI	AISI/SAE	GOST
20NiCrMo2-2	20NiCrMo2-2	1.6523	F1522	20MoCrNi6	20NCD2	805H20	20NiCrMo2	8617	20XГНМ

COD DE CULORI



DIAGRAMA DE REVENIRE



Tratament: în Ø 11 mm. Duritate: : 870 °C ulei. Recoacere pentru 2 ore

DIAGRAMA T.T.T

