

SITUAȚIE FURNIZARE

Recoacere.

DESCRIERE ȘI UTILIZĂRI OBIȘNUITE

Oțel pentru piese de dimensiune medie și mare cu o rezistență în nucleu de 100-125 kgs/mm².
Rezistență înaltă în miez și o excelentă tenacitate.

Poate fi utilizat la temperaturi scăzute.

Se utilizează, de obicei, pentru producția de fuzete, angrenaje, axe în sectorul eolian, arbori cotiți, coroane, reductoare, cutii de viteze pentru automobile și piese pentru vehicule industriale și agricole.

DIMENSIUNI ÎN STOC - MM.



30-332

NORMĂ DE APLICARE

EN 10084

COMPOZIȚIE CHIMICĂ

	C	Mn	Si	P	S	Cr	Mo	Ni
MIN	0,15	0,50				1,50	0,25	1,40
MAX	0,21	0,90	0,40	0,025	0,035	1,80	0,35	1,70

TRATAMENTE TERMICE - TEMPERATURI APROXIMATIVE

Reopt °C	Călit °C	Revenit °C
650-700	830 - 870 Ulei	150-200

18CrNiMo7-6

CARACTERISTICI MECANICE

Proprietăți mecanice la temperatura mediului ambiant în stare recoapta.

Duritate maximă
229 HB

ECHIVALENȚE APROXIMATIVE

EN	DIN	Nº STAND	UNE	STAS	AFNOR	BS	UNI	AISI/SAE	GOST
18CrNiMo7-6	17CrNiMo6	1.6587			18CrNiMo7-6				18X2ГН2М

COD DE CULORI

