

## SITUAȚIE FURNIZARE

Recoacere.

## DESCRIERE ȘI UTILIZĂRI OBIȘNUITE

Oțel pentru piese cementate de calitate superioară care necesită o bună tenacitate și rezistență în miez (rezistență medie de 80-110 kg/mm<sup>2</sup>) și/sau o bună rezistență la compresiune.

Se utilizează, de obicei, pentru producția de angrenaje, pinioane, reductoare, cutii de viteze, came, buloane și rotule.

## DIMENSIUNI ÎN STOC - MM.



15-505

## NORMĂ DE APLICARE

EN 10084

## COMPOZIȚIE CHIMICĂ

|     | C    | Mn   | Si   | P     | S     | Cr   | Ni   |
|-----|------|------|------|-------|-------|------|------|
| MIN | 0,14 | 0,40 |      |       |       | 0,60 | 3,00 |
| MAX | 0,20 | 0,70 | 0,40 | 0,025 | 0,035 | 0,90 | 3,50 |

## TRATAMENTE TERMICE - TEMPERATURI APROXIMATIVE

| Recopt °C | Călit °C          | Revenit °C |
|-----------|-------------------|------------|
| 630-660   | 840 - 880<br>Ulei | 150-200    |

## CARACTERISTICI MECANICE

Proprietăți mecanice la temperatura mediului ambiant în stare recoapta.

**Duritate maximă**  
229HB

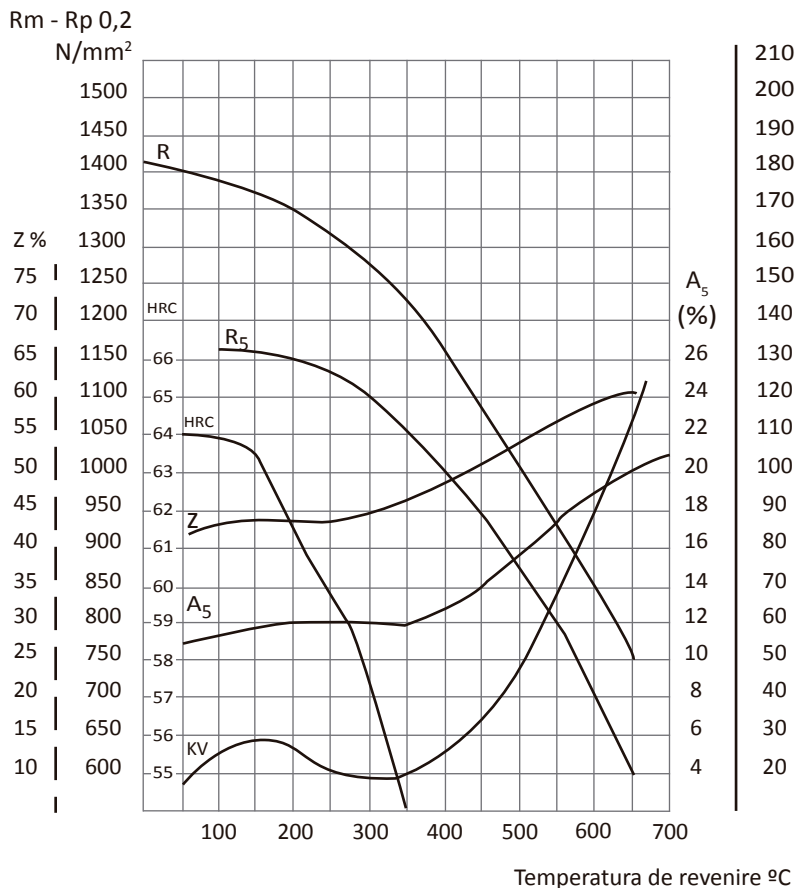
## ECHIVALENȚE APROXIMATIVE

| EN       | DIN      | Nº STAND | UNE   | STAS | AFNOR  | BS     | UNI | AISI/SAE | GOST    |
|----------|----------|----------|-------|------|--------|--------|-----|----------|---------|
| 15NiCr13 | 14NiCr14 | 1.5752   | F1540 |      | 14NC12 | 655H13 |     | 3310     | 12X2H4A |

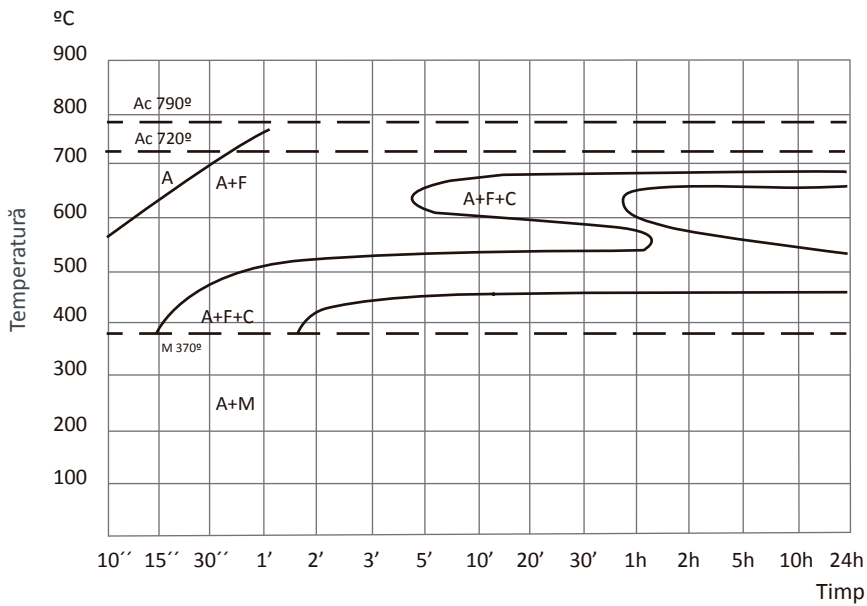
## COD DE CULORI



## DIAGRAMA DE REVENIRE



## DIAGRAMA T.T.T



## DIAGRAMA C.C.T

