

SITUAȚIE FURNIZARE

Brut pentru prelucrare prin laminare.

DESCRIERE ȘI UTILIZĂRI OBIȘNUITE

În ceea ce privește caracteristicile mecanice, este un foarte bun înlocuitor al C25 și C35.

Rezultate acceptabile la cementarea pieselor cu răspundere limitată.

Se utilizează, de obicei, pentru producția de buloane, lanțuri, arbori de căi ferate, tije și structuri metalice.

DIMENSIUNI ÎN STOC - MM.



20-100



30x5 -220-50

NORMĂ DE APLICARE

EN 10025-2

COMPOZIȚIE CHIMICĂ

	C	Mn	Si	P	S	Diverse
MIN						Cu. Max. 0,55
MAX	0,22	1,60	0,55	0,030	0,030	Al. Min. 0,020

TRATAMENTE TERMICE - TEMPERATURI APROXIMATIVE

Recopt °C	Călit °C	Revenit °C
670-700	870 - 890 Apă	480-650

CARACTERISTICI MECANICE

Proprietăți mecanice la temperatura mediului în stare normală (+N).

Dimensiuni		Re (N/mm ²)	Rm (N/mm ²)		A (%)	KV MIN. (0 ° C)	Duritate orientativă
mm.		min.	min.	max.	min.	J	HB
≥ 3	≤ 16	355	470	630	22	27	146-187
> 16	≤ 40	345	470	630	22	27	146-187
> 40	≤ 63	335	470	630	21	27	146-187
> 63	≤ 80	325	470	630	20	27	146-187
> 80	≤ 100	315	470	630	20	27	146-187
> 100	≤ 150	295	450	600	18	27	143-179
> 150	≤ 200	285	450	600	17	27	143-179
> 200	≤ 250	275	450	600	17	27	143-179
> 250	Consultare						

ECHIVALENȚE APROXIMATIVE

EN	DIN	Nº STAND	UNE	STAS	AFNOR	BS	UNI	AISI/SAE	GOST
	ST52-3U	1.0553	AE355C		E36-3	50C	Fe510C	K12000	17Г1С

COD DE CULORI

