

SITUAȚIE FURNIZARE

Brut pentru prelucrare prin laminare.

DESCRIERE ȘI UTILIZĂRI OBIȘNUITE

Oțel carbon cu o rezistență la rupere între 70-95 kg/mm², având o tenacitate bună.

Călit prin inducție, duritate de peste 57 HRC. Nu este recomandat pentru sudură.

Se utilizează, de obicei, pentru producția de arcuri elicoidale și plane, mașini agricole, ciocane, dălți, angrenaje și buloane.

DIMENSIUNI ÎN STOC - MM.

20-200

NORMĂ DE APLICARE

EN 10083-2

COMPOZIȚIE CHIMICĂ

	C	Mn	Si	P	S	Cr	Mo	Ni	Diverse
MN	0,57	0,60							Cr+Mo+Ni Max. 0,63
MX	0,65	0,90	0,40	0,045	0,045	0,40	0,10	0,40	

TRATAMENTE TERMICE - TEMPERATURI APROXIMATIVE

Recopt °C	Călit °C	Revenit °C
670-710	820 - 840 Ulei	550-660

CARACTERISTICI MECANICE

Propiedades mecánicas a temperatura ambiente en el estado normalizado (+N).

Dimensiuni		Re (N/mm ²)	Rm (N/mm ²)	A (%)
mm.		min.	min.	min.
≤ 16		380	710	10
> 16	≤ 100	340	670	11
> 100	≤ 250	310	650	11
> 250		Consultare		

ECHIVALENȚE APROXIMATIVE

EN	DIN	Nº STAND	UNE	STAS	AFNOR	BS	UNI	AISI/SAE	GOST
C60	C60	1.0601		OLC60q	C60	060A62	C60	1060	60

COD DE CULORI