

## SITUAȚIE FURNIZARE

Brut pentru prelucrare prin laminare.

## DESCRIERE ȘI UTILIZĂRI OBIȘNUITE

Oțel carbon cu o rezistență la rupere între 70-90 kg/mm<sup>2</sup>, având o bună tenacitate. Călit prin inducție / duritate de peste 57 HRC. Nu este recomandabil pentru sudură.

Se utilizează, de obicei, pentru producția de mașini agricole, cilindri de frână, arbori și transmisii.

## DIMENSIUNI ÎN STOC - MM.



20-200

## NORMĂ DE APLICARE

EN 10083-2

## COMPOZIȚIE CHIMICĂ

	C	Mn	Si	P	S	Cr	Mo	Ni	Diverse
<b>MN</b>	0,52	0,60							Cr+Mo+Ni Max. 0,63
<b>MX</b>	0,60	0,90	0,40	0,045	0,045	0,40	0,10	0,40	

## TRATAMENTE TERMICE - TEMPERATURI APROXIMATIVE

Recopt °C	Călit °C	Revenit °C
670-710	820 - 840 Ulei	550-660

## CARACTERISTICI MECANICE

Propiedades mecánicas a temperatura ambiente en el estado normalizado (+N).

Dimensiones		Re (N/mm <sup>2</sup> )	Rm (N/mm <sup>2</sup> )	A (%)
mm.		min.	min.	min.
	≤ 16	370	680	11
> 16	≤ 100	330	640	12
> 100	≤ 250	300	620	12
> 250	Consultare			

## ECHIVALENȚE APROXIMATIVE

EN	DIN	Nº STAND	UNE	STAS	AFNOR	BS	UNI	AISI/SAE	GOST
C55	C55	1.0503	F1150	OLC55q	C55	070M55	C55	1055	55

## COD DE CULORI

