

DESCRIERE ȘI UTILIZĂRI OBIȘNUITE

Piese cu o responsabilitate scăzută și proprietăți mecanice limitate.

Sudabilitate bună și pot fi cementate.

Este folosit, de obicei, pentru producția de nituri, bolțuri, țevi și structuri metalice.

DIMENSIUNI ÎN STOC - MM.



5 - 100



4 - 100



10X3 - 200X60

NORMĂ DE APLICARE

EN 10277-2

COMPOZIȚIE CHIMICĂ

	C	Mn	Si	P	S
MIN		0,30			
MAX	0,20	0,80	0,40	0,045	0,045

CARACTERISTICI MECANICE

Dimensiuni		Re (N/mm ²)	Rm (N/mm ²)		A (%)
mm.		Min.	Min.	Max.	Min.
≥ 5	≤ 10	380	500	800	8
> 10	≤ 16	340	480	770	9
> 16	≤ 40	280	430	730	10
> 40	≤ 63	240	380	670	11
> 63	≤ 100	215	360	600	12

ECHIVALENȚE APROXIMATIVE

EN	DIN	Nº STAND	UNE	STAS	AFNOR	BS	UNI	AISI/SAE	GOST
----	-----	----------	-----	------	-------	----	-----	----------	------

18Г

CARACTERISITCI DE FURNIZARE

Calitate	Profil	Toleranță	Lungime, mm.	Masă pachet, Kg min.
F1		h9 - h10-h11	3000 - 6000	1000 - 2000
F1		h11	3000 - 6000	1000
F1		h11	3000 - 6000	1000

COD DE CULORI

