

DESCRIERE ȘI UTILIZĂRI OBÎȘNUITE

Oțel carbon cu rezistență medie. Călit prin inducție ajunge la 50-60 HRC. Nu este recomandabil pentru sudură. Este folosit, de obicei, pentru fabricarea mașinilor agricole, a furtunurilor, șuruburilor și piulițelor.

DIMENSIUNI ÎN STOC - MM.



5 - 100

NORMĂ DE APLICARE

EN 10277-2

COMPOZIȚIE CHIMICĂ

	C	Mn	Si	P	S	Cr	Mo	Ni	Diverse
MIN	0,42	0,50							Cr + Mo + Ni Max. 0,63
MAX	0,50	0,80	0,40	0,045	0,045	0,40	0,10	0,40	

TRATAMENTE TERMICE - TEMPERATURI APROXIMATIVE

Recopt °C	Călit °C	Revenit °C
670-710	830 - 850 Apă 840 - 860 Ulei	550-660

CARACTERISTICI MECANICE

Dimensiuni		Re (N/mm ²)	Rm (N/mm ²)		A (%)
mm.		Min.	Min.	Max.	Min.
≥ 5	≤ 10	565	750	1050	5
> 10	≤ 16	500	710	1030	6
> 16	≤ 40	410	650	1000	7
> 40	≤ 63	360	630	900	8
> 63	≤ 100	310	580	850	8

ECHIVALENȚE APROXIMATIVE

EN	DIN	Nº STAND	UNE	STAS	AFNOR	BS	UNI	AISI/SAE	GOST
C45	C45	1.0503	F1140	OLC45q	C45	080M46	C45	1045	45

CARACTERISITCI DE FURNIZARE

Calitate	Profil	Toleranță	Lungime, mm.	Masă pachet, Kg min.
C45		h9 - h10-h11	3000 - 6000	1000 - 2000

COD DE CULORI

