

AUSLIEFERUNGSZUSTÄNDE

Härten und Anlassen.

BESCHREIBUNG UND HÄUFIGSTE ANWENDUNGEN

Legierter Stahl für die Verwendung im behandelten Zustand mit einer Festigkeit von 85–125 kg/mm². Seine häufigsten Anwendungen sind Kurbelwellen, Pleuelstangen und Wellen mittlerer Abmessungen.

ABMESSUNGEN AUF LAGER (IN MM.)



Härten und Anlassen: 20-505.

ANWENDUNGSNORM

UNE 36-012-75

CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG

	C	Mn	Si	P	S	Cr	Mo	Ni
MIN	0,32	0,55	0,15			0,65	0,15	1,60
MAX	0,38	0,85	0,40	0,035	0,035	0,95	0,30	2,00

THERMISCHE BEHANDLUNGEN – UNGEFÄHRE TEMPERATUREN

Weichglühen °C	Härten °C	Anlassen °C
640-670	820 - 840 Öl	540-660

MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN

Mechanische Eigenschaften bei Raumtemperatur im gehärteten und angelassenen Zustand (+QT).

Abmessungen		Re (N/mm ²)	Rm (N/mm ²)		A (%)	Z (%)	KV (J)	Härte-Richtwert
mm.		min.	min.	max.	min.	min.	min.	HB
≤ 16		930	1130	1320	11		29	331-388
> 16	≤ 40	830	1030	1220	11		29	302-363
> 40	≤ 100	690	880	1080	12		29	262-321
> 100	≤ 160	590	780	980	12		29	232-294
> 160	≤ 250	540	740	880	12		29	217-265
> 250	Auf Anfrage							

UNGEFÄHRE ÄQUIVALENZEN

EN	DIN	Nº STAND	UNE	STAS	AFNOR	BS	UNI	AISI/SAE	GOST
	35NiCrMo7		F1270					4337	34xH2M

FARBCODE

