## S355J2



#### **AUSLIEFERUNGSZUSTÄNDE**

Walzrohling. Normalgeglüht.

#### BESCHREIBUNG UND HÄUFIGSTE ANWENDUNGEN

Kohlenstoffstahl mit mittlerer Festigkeit sowie guter Schweißbarkeit und Zähigkeit. In Bezug auf seine mechanischen Eigenschaften stellt er einen guten Ersatz für C25 und C35 dar. Annehmbare Ergebnisse bei der Zementierung von nicht sehr kritischen Teilen. Seine häufigsten Anwendungen sind Bolzen, Ketten, Eisenbahnachsen, Pleuelstangen und Metallgerüste.

#### ABMESSUNGEN AUF LAGER (IN MM.)



20-1010

#### **ANWENDUNGSNORM**

EN 10025-2

#### **CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG**

	С	Mn	Si	Р	S	Sonstiges
MIN						Cu. Max. 0,55
MAX	0,22	1,60	0,55	0,025	0,025	Al.Min. 0,020

#### THERMISCHE BEHANDLUNGEN – UNGEFÄHRE TEMPERATUREN

	Weichglühen ºC	Härten ºC	Anlassen ºC		
670-700		870 - 890 Wasser	480-650		

# S355J2



#### **MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN**

Mechanische Eigenschaften bei Raumtemperatur im normalgeglühten Zustand (+N).

Abmessungen		Re (N/mm²)	Rm (N/mm²)		A (%)	KV MIN. (-20 º C)	Härte-Richtwert	
mm.		min.	min.	máx.	min.	J	НВ	
≥ 3	≤ 16	355	470	630	22	27	146-187	
> 16	≤ 40	345	470	630	22	27	146-187	
> 40	≤ 63	335	470	630	21	27	146-187	
> 63	≤ 80	325	470	630	20	27	146-187	
> 80	≤ 100	315	470	630	20	27	146-187	
> 100	≤ 150	295	450	600	18	27	143-179	
> 150	≤ 200	285	450	600	17	27	143-179	
> 200	≤ 250	275	450	600	17	27	143-179	
> 250	≤ 400	265	450	600	-	27	143-179	
> 400					Auf Anfrage			

### UNGEFÄHRE ÄQUIVALENZEN

EN	DIN	Nº STAND	UNE	STAS	AFNOR	BS	UNI	AISI/SAE	GOST
		1.0577	AE355D		A52FP			K12447	17Γ1C

#### **FARBCODE**

