

AUSLIEFERUNGSZUSTAND

Walzrohling.

BESCHREIBUNG UND HÄUFIGSTE ANWENDUNGEN

Kohlenstoffstahl mit einer Festigkeit von 70–95 kg/mm² und gleichbleibend guter Zähigkeit.

Induktionshärten für Härten über 57 HRC. Wird nicht zum Schweißen empfohlen.

Seine häufigsten Anwendungen sind Spiral- und Blattfedern, landwirtschaftliche Maschinen, Hämmer, Meißel, Zahnräder und Bolzen.

ABMESSUNGEN AUF LAGER (IN MM.)



20-200

ANWENDUNGSNORM

EN 10083-2

CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG

	C	Mn	Si	P	S	Cr	Mo	Ni	Sonstiges
MN	0,57	0,60							Cr+Mo+Ni Max. 0,63
MX	0,65	0,90	0,40	0,045	0,045	0,40	0,10	0,40	

THERMISCHE BEHANDLUNGEN – UNGEFÄHRE TEMPERATUREN

Weichglühen °C	Härten °C	Anlassen °C
670-710	820 - 840 Öl	550-660

MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN

Mechanische Eigenschaften bei Raumtemperatur im normalgeglühten Zustand (+N).

Abmessungen	Re (N/mm ²)	Rm (N/mm ²)	A (%)
mm.	min.	min.	min.
≤ 16	380	710	10
> 16 ≤ 100	340	670	11
> 100 ≤ 250	310	650	11
> 250	Auf Anfrage		

UNGEFÄHRE ÄQUIVALENZEN

EN	DIN	Nº STAND	UNE	STAS	AFNOR	BS	UNI	AISI/SAE	GOST
C60	C60	1.0601		OLC60q	C60	060A62	C60	1060	60

FARBCODE

