

## AUSLIEFERUNGSZUSTAND

Walzrohling.

## BESCHREIBUNG UND HÄUFIGSTE ANWENDUNGEN

Kohlenstoffstahl mit einer Festigkeit von 70–90 kg/mm<sup>2</sup> und gleichbleibend guter Zähigkeit.

Induktionshärten für Härten über 57 HRC.

Wird nicht zum Schweißen empfohlen.

Seine häufigsten Anwendungen sind landwirtschaftliche Werkzeuge, Bremstrommeln, Wellen und Getriebe.

## ABMESSUNGEN AUF LAGER (IN MM.)



20-200

## ANWENDUNGSNORM

EN 10083-2

## CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG

	C	Mn	Si	P	S	Cr	Mo	Ni	Sonstiges
MN	0,52	0,60							Cr+Mo+Ni Max. 0,63
MX	0,60	0,90	0,40	0,045	0,045	0,40	0,10	0,40	

## THERMISCHE BEHANDLUNGEN – UNGEFÄHRE TEMPERATUREN

Weichglühen °C	Härten °C	Anlassen °C
670-710	820 - 840 Öl	550-660

## MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN

Mechanische Eigenschaften bei Raumtemperatur im normalgeglühten Zustand (+N).

Abmessungen		Re (N/mm <sup>2</sup> )	Rm (N/mm <sup>2</sup> )	A (%)
mm.		min.	min.	min.
	≤ 16	370	680	11
> 16	≤ 100	330	640	12
> 100	≤ 250	300	620	12
> 250	Auf Anfrage			

## UNGEFÄHRE ÄQUIVALENZEN

EN	DIN	Nº STAND	UNE	STAS	AFNOR	BS	UNI	AISI/SAE	GOST
C55	C55	1.0503	F1150	OLC55q	C55	070M55	C55	1055	55

## FARBCODE

