

BESCHREIBUNG UND HÄUFIGSTE ANWENDUNGEN

Werkstücke mit mittlerer Festigkeit sowie guter Schweißbarkeit und Zähigkeit.
Annehmbare Ergebnisse bei der Zementierung von nicht sehr kritischen Teilen.
Seine häufigsten Anwendungen sind Scheiben, Ketten, Schrauben und Pleuelstangen.

ABMESSUNGEN AUF LAGER (IN MM.)



8 - 100

ANWENDUNGSNORM

EN 10277-2

CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG

	C	Mn	Si	P	S	Sonstiges
MIN						Cu max.: 0,55 Al min.: 0,020
MAX	0,22	1,60	0,55	0,030	0,030	

MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN

Abmessungen		Re (N/mm ²)	Rm (N/mm ²)		A (%)
mm.		min.	min.	max.	min.
≥ 5	≤ 10	520	630	950	6
> 10	≤ 16	450	580	880	7
> 16	≤ 40	350	530	850	8
> 40	≤ 63	335	500	770	9
> 63	≤ 100	315	470	740	9

UNGEFÄHRE ÄQUIVALENZEN

EN	DIN	Nº STAND	UNE	STAS	AFNOR	BS	UNI	AISI/SAE	GOST
		1.0579							17Г1С

LIEFERMERKMALE

Qualität	Profil	Toleranz	Länge, mm.	Paketgewicht, kg min.
ST52		h9 - h10-h11	3000 - 6000	1000 - 2000

FARBCODE

