

## BESCHREIBUNG UND HÄUFIGSTE ANWENDUNGEN

Kohlenstoffstahl mittlerer Festigkeit. Induktionshärten bis zu 50-60 HRC. Wird nicht zum Schweißen empfohlen. Seine häufigsten Anwendungen sind landwirtschaftliche Maschinen, Hülsen, Schrauben und Scheiben.

## ABMESSUNGEN AUF LAGER (IN MM.)



5 - 100

## ANWENDUNGSNORM

EN 10277-2

## CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG

	C	Mn	Si	P	S	Cr	Mo	Ni	Sonstiges
MIN	0,42	0,50							Cr + Mo + Ni Max. 0,63
MAX	0,50	0,80	0,40	0,045	0,045	0,40	0,10	0,40	

## THERMISCHE BEHANDLUNGEN – UNGEFÄHRE TEMPERATUREN

Weichglühen °C	Härten °C	Anlassen °C
670-710	830 - 850 Wasser 840 - 860 Öl	550-660

## MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN

Abmessungen		Re (N/mm <sup>2</sup> )	Rm (N/mm <sup>2</sup> )		A (%)
mm.		min.	min.	max.	min.
≥ 5	≤ 10	565	750	1050	5
> 10	≤ 16	500	710	1030	6
> 16	≤ 40	410	650	1000	7
> 40	≤ 63	360	630	900	8
> 63	≤ 100	310	580	850	8

## UNGEFÄHRE ÄQUIVALENZEN

EN	DIN	Nº STAND	UNE	STAS	AFNOR	BS	UNI	AISI/SAE	GOST
C45	C45	1.0503	F1140	OLC45q	C45	080M46	C45	1045	45

## LIEFERMERKMALE

Qualität	Profil	Toleranz	Länge, mm.	Paketgewicht, kg min.
C45		h9 - h10-h11	3000 - 6000	1000 - 2000

## FARBCODE

