

## AUSLIEFERUNGSZUSTAND

Weichglühen.

## BESCHREIBUNG UND HÄUFIGSTE ANWENDUNGEN

Stahl mit guter Dauerfestigkeit gegen Torsions- und Biegekräfte.

Er muss vor dem Härten gedreht werden, um Risse zu vermeiden und die geeignete Härte zu erlangen. Seine häufigsten Anwendungen sind Federn, Schraubenschlüssel, Meißel, Wiegemesser, Scheren, Drahtschneider, Drehstäbe, Umreifungen und zweiflügelige Schraubenschlüssel.

## ABMESSUNGEN AUF LAGER (IN MM.)



21-302

## ANWENDUNGSNORM

EN 10083-3

## CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG

	C	Mn	Si	P	S	Cr	V
MIN	0,47	0,70				0,90	0,10
MAX	0,55	1,10	0,40	0,025	0,025	1,20	0,25

## THERMISCHE BEHANDLUNGEN – UNGEFÄHRE TEMPERATUREN

Weichglühen °C	Härten °C	Anlassen °C
670-710	820 - 870 Öl	540-680

## MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN

Mechanische Eigenschaften bei Raumtemperatur im weichgeglühten Zustand.

Maximale Härte : 248 HB.

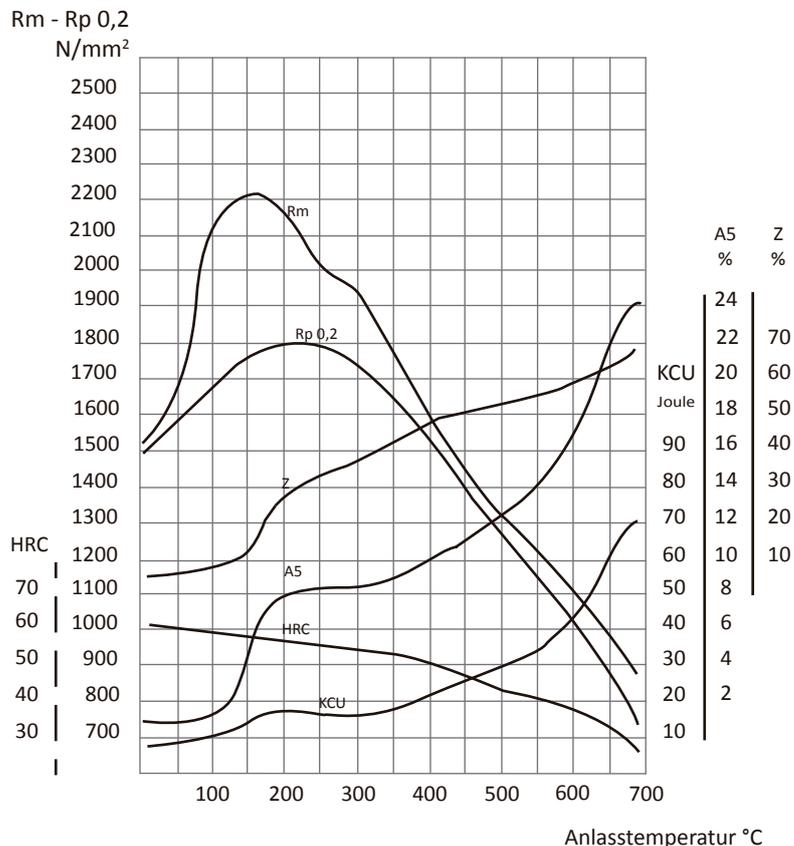
## UNGEFÄHRE ÄQUIVALENZEN

EN	DIN	Nº STAND	UNE	STAS	AFNOR	BS	UNI	AISI/SAE	GOST
51CrV4	51CrV4	1.8159	F1430		50CV4	735A50	50CrV4	6150	50XГФ

## FARBCODE

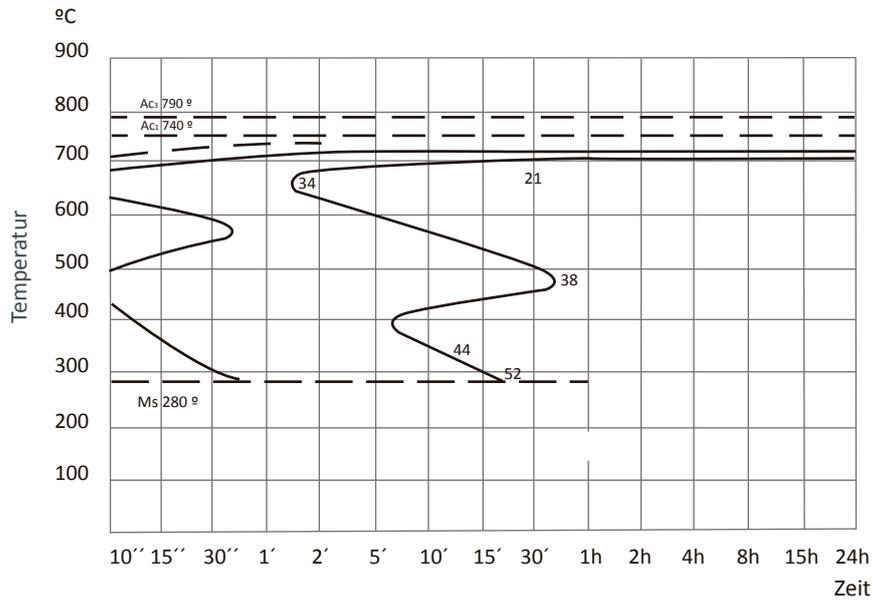


## ANLASSDIAGRAMM



Durchmesser: 10 mm. Härte: 850 ° C Ö 2 Stunden lang Anlassen

## TTT-KURVE



Testblock:  $\varnothing$  8.

Austenitisierung: 840 °C.

Dip halbe Stunde