

ACERO	S ESPECIALE	ES																				
ACEROS AL C	CARBONO	ESTADO DE SUMINISTRO	NORMA DE APLICACIÓN		ICIÓN QUÍMICA Cr Mo Ni V OTROS	PROPIEDADES Y APLICACIONES	EN	DIN	Nº STAND		QUIVALENCIAS STAS	APROXIMADAS AFNOR	BS	UNI	AISI/SAE	GOST	TRATAMIENTOS TÉR	RMICOS - TEMPERATU	JRAS APROXIMADAS REVENIDO °C		DIMENSIONES STOCK, M	IM
	C45	BRUTO DE LAMINACIÓN. NORMALIZADO.	EN 10083-2	MN 0,42 0,50 MX 0,50 0,80 0,40 0,045 0,045	Cr+Mo+Ni 5 0,40 0,10 0,40 MÁX. 0,63	ACERO AL CARBONO CON UNA RESISTENCIA ENTRE 60-80 KG/MM². TEMPLADO POR INDUCCIÓN LLEGA A 50-60 HRC. NO ES RECOMENDABLE PARA SOLDAR. APLICACIONES MÁS COMUNES: MAQUINARIA AGRÍCOLA, MANGUITOS, TONILLOS, BIELAS, EJES Y CADENAS.	C45	C45	1.0503	F1140	OLC45q	C45	080M46	C45	1045	45	670-710	830-850 AGUA 840-860 ACEITE	550-660	19-1010	14-150 20X4 -810X150	ESPESOR 3-12
	C55	BRUTO DE LAMINACIÓN	EN 10083-2	MN 0,52 0,60 MX 0,60 0,90 0,40 0,045 0,045	Cr+Mo+Ni 5 0,40 0,10 0,40 MÁX. 0,63	ACERO AL CARBONO CON UNA RESISTENCIA ENTRE 70-90 KG/MM² MANTENIENDO UNA BUENA TENACIDAD. TEMPLADO POR INDUCCIÓN. DUREZAS SUPERIORES A 57 HRC. NO ES RECOMENDABLE PARA SOLDAR. APLICACIONES MÁS COMUNES: HERRAMIENTAS AGRÍCOLAS, TAMBORES DE FRENO, EJES Y TRANSMISIONES.	C55	C55	1.0535	F1150	OLC55q	C55	070M55	C55	1055	55	670-710	820-840 ACEITE	550-660	20-200		
	C60	BRUTO DE LAMINACIÓN	EN 10083-2	MN 0,57 0,60 MX 0,65 0,90 0,40 0,045 0,045	Cr+Mo+Ni 5 0,40 0,10 0,40 MÁX. 0,63	ACERO AL CARBONO CON UNA RESISTENCIA ENTRE 70-95 KG/MM² MANTENIENDO UNA BUENA TENACIDAD. TEMPLADO POR INDUCCIÓN. DUREZAS SUPERIORES A 57 HRC. NO ES RECOMENDABLE PARA SOLDAR. APLICACIONES MÁS COMUNES: RESORTES HELICOIDALES Y PLANOS, MAQUINARIA AGRÍCOLA, MARTILLOS, CINCELES,	C60	C60	1.0601		OLC60q	C60	060A62	C60	1060	60	670-710	820-840 ACEITE	550-660	20-200		
	S355J2	BRUTO DE LAMINACIÓN. NORMALIZADO.	EN 10025-2	MN	Cu. MÁX 0,55 Al. MÍN. 0,020	ACERO AL CARBONO CON UNA RESISTENCIA MEDIA Y CON BUENA SOLDABILIDAD Y TENACIDAD. CONTEMPLANDO SUS CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS ES MUY BUEN SUSTITUTO DEL C25 Y C35. RESULTADOS ACEPTABLES EN LA CEMENTACIÓN EN PIEZAS DE RESPONSABILIDAD LIMITADA. APLICACIONES MÁS COMUNES: BULONES, CADENAS, EJES DE FERROCARRIL, BIELAS Y ESTRUCTURAS METÁLICAS.			1.0577	AE355D		A52FP			K12447	17Γ1C	670-700	870-890 AGUA	480-650	20-1010		
	S355J0	BRUTO DE LAMINACIÓN	EN 10025-2	MN	Cu. MÁX. 0,55 Al. MÍN. 0,020	ACERO AL CARBONO CON UNA RESISTENCIA MEDIA Y CON BUENA SOLDABILIDAD Y TENACIDAD. CONTEMPLANDO SUS CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS ES MUY BUEN SUSTITUTO DEL C25 Y C35. RESULTADOS ACEPTABLES EN LA CEMENTACIÓN EN PIEZAS DE RESPONSABILIDAD LIMITADA. APLICACIONES MÁS COMUNES: BULONES, CADENAS, EJES DE FERROCARRIL, BIELAS Y ESTRUCTURAS METÁLICAS.		ST52-3U	1.0553	AE355C		E36-3	50C	Fe510C	K12000	17Γ1C	670-700	870-890 AGUA	480-650		20-100 30X5 - 220X50	
	A105	BRUTO DE LAMINACIÓN	EN 10025-2	MN 0,18 0,80 0,15 MX 0,23 1,15 0,30 0,030 0,030	Nb. MÁX. 0,020 N. MÁX. 0,012 0 0,30 0,12 0,40 0,030 Al. MÁX. 0,050 Cu. MÁX. 0,40	ACEROS AL CARBONO CON UNA RESISTENCIA MEDIA Y CON BUENA SOLDABILIDAD Y TENACIDAD. APLICACIONES MÁS COMUNES: BULONES, CADENAS, EJES DE FERROCARRIL Y BIELAS.		C21	1.0432						A105					20-100		
ACEROS ALEA	ADOS DE TEMPLE Y REV	VENIDO ESTADO DE SUMINISTRO	NORMA DE APLICACIÓN		ICIÓN QUÍMICA Cr Mo Ni V OTROS	PROPIEDADES Y APLICACIONES	EN	DIN	N° STAND		UIVALENCIAS STAS	APROXIMADAS AFNOR	BS	UNI	AISI/SAE	GOST	TRATAMIENTOS TÉF	RMICOS - TEMPERATU TEMPLE °C	URAS APROXIMADAS REVENIDO °C		DIMENSIONES STOCK, N	им — О
	42CrMo4	RECOCIDO. TEMPLADO Y REVENIDO	EN 10083-3	MN 0,38 0,60 MX 0,45 0,90 0,40 0,025 0,035	0,90 0,15 5 1,20 0,30	ACERO ALEADO DE USO MUY GENERALIZADO. SE PUEDEN LOGRAR BUENAS DUREZAS Y TENACIDAD SI SE CONSUME EN ESTADO RECODIDO PROCEDIENDO A SU TEMPLE POSTERIOR. MUY ADECUADO PARA TEMPLES POR INDUCCIÓN. (DUREZA APROXIMADA 56 HRC). SE MECANIZA BIEN EN ESTADO TRATADO. APLICACIONES MÁS COMUNES: BULONES DE ALTA RESISTENCIA, ENGRANAJES, CIGÜEÑALES, BIELAS, MANGUITOS,	42CrMo4	42CrMo4	1.7225	F1252	42MoCr11q	42CD4	708M40	42CrMo4	4140	42XM 38XM	680-720	820-860 ACEITE	540-680	RECOCIDO: 16-610 TRATADO:		
	F1270	RECOCIDO. TEMPLADO Y REVENIDO	UNE 36-012-75	MN 0,32 0,55 0,15 MX 0,38 0,85 0,40 0,035 0,035	0,65 0,15 1,60 5 0,95 0,30 2,00	ACERO ALEADO PARA UTILIZAR EN ESTADO TRATADO A 85-125 KG/MM². TIENE BUENA RESISTENCIA AL CHOQUE Y A ESFUERZOS DE TORSIÓN. APLICACIONES MÁS COMUNES: CIGÜEÑALES, BIELAS Y EJES DE DIMENSIONES MEDIAS.		35NiCrMo7		F1270					4337	34XH2M	640-670	820-840 ACEITE	540-660	16-715 RECOCIDO: 20-505 TRATADO: 20-505		
ACEROS ALEA	ADOS DE CEMENTACIÓ	ESTADO DE	NORMA DE		ICIÓN QUÍMICA	PROPIEDADES Y APLICACIONES						APROXIMADAS							JRAS APROXIMADAS	20-303	DIMENSIONES STOCK, M	
	16MnCr5	RECOCIDO	APLICACIÓN EN 10084	MN 0,14 1,00	Cr Mo Ni V OTROS 0,80	ACERO PARA PIEZAS CEMENTADAS DE PEQUEÑAS SECCIONES QUE DEBAN PRESENTAR UNA SUPERFICIE DURA Y UN NUCLEO TENAZ. DUREZA EN EL NUCLEO COMPRENDIDA ENTRE 85 KG/MM² Y 115 KG/M². ADMITE LA SOLDADURA. APLICACIONES MÁS COMUNES: PIÑONES, ÁRBOLES DE ENGRANES Y EJES.	EN 16MnCr5	DIN 16MnCr5	Nº STAND 1.7131	UNE F1516	STAS	AFNOR 16MC5	BS 527M17	UNI 16MnCr5	AISI/SAE 5117	GOST 18ΧΓ	RECOCIDO ∘ C 670-700	TEMPLE °C 860-900 ACEITE	REVENIDO °C 150-200	200-470		
	20NiCrMo2-2	RECOCIDO	EN 10084	MX 0,19 1,30 0,40 0,025 0,035 MN 0,17 0,65	0,35 0,15 0,40	ACERO IDÓNEO PARA PIEZAS CEMENTADAS DE DIMENSIONES MEDIA QUE REQUIERAN BUENA TENACIDAD Y UNA RESISTENCIA EN EL NÚCLEO DE 85-110 KG/MM². APLICACIONES MÁS COMUNES: PIÑONES Y CORONAS DIFERENCIALES, ENGRANAJES DE ALTAS REVOLUCIONES,	20NiCrMo2-2	20NiCrMo2-2	1.6523	F1522	20MoCrNi6	20NCD2	805H20	20NiCrMo2	8617	20ХГНМ	650-680	860-900 ACEITE	150-200	20-200		
	15NiCr13	RECOCIDO	EN 10084	MX 0,23 0,95 0,40 0,025 0,035	0,60 3,00	PERNOS DE SEGURIDAD Y BULONES. ACERO PARA PIEZAS CEMENTADAS DE RESPONSABILIDAD QUE REQUIERAN BUENA TENACIDAD Y RESISTENCIA EN EL NÚCLEO (RESISTENCIA MEDIA DE 80-110 KG/MM²) Y/O BUENA RESISTENCIA A LA COMPRENSIÓN.	15NiCr13	14NiCr14	1.5752	F1540		14NC12	655H13		3310	12X2H4A	630-660	840-880 ACEITE	150-200	15-505		
	18CrMo4	RECOCIDO	EN 10084	MX 0,20 0,70 0,40 0,025 0,035	0,90 0,15	APLICACIONES MÁS COMUNES: ENGRANAJES, PIÑONES, REDUCTORES, CAJAS DE VELOCIDAD, LEVAS, BULONES Y RÓTULAS. ACERO PARA PIEZAS CEMENTADAS NO MUY GRANDES. PIEZAS CON UNA RESISTENCIA EN EL NÚCLEO DESPUÉS DE CEMENTAR Y TEMPLAR DE 80-125 KG/MM².	18CrMo4	18CrMo4	1.7243	F1550		18CD4	708M20			18XΓM	670-700	860-900 ACEITE	150-200	20-605		
	F1580	RECOCIDO		MX 0,21 0,90 0,40 0,025 0,035	0,80 0,10 0,80	APLICACIONES MÁS COMUNES: BULONES, PIÑONES, LEVAS, ENGRANAJES, CAJAS DE CAMBIO DE VELOCIDADES, EJES DE ÉMBOLO Y CORONAS. ACERO PARA PIEZAS QUE REQUIEREN UNA BUENA TEMPLABILIDAD, RESISTENCIA Y TENACIDAD. RECOMENDABLE PARA PIEZAS CON UNA RESISTENCIA EN EL NÚCLEO DE 90-125 KG/MM², DESPUÉS DE CEMENTADAS Y TEMPLADAS.				E158Mo		18NCD6		19NCD4		18ХГНМ		850-890 ACEITE		21-610		
			UNE 36-013-76	MX 0,22 1,00 0,40 0,035 0,035 MN 0,15 0,50	5 1,20 0,30 1,20 1,50 0,25 1,40	APLICACIONES MÁS COMUNES: ENGRANAJES, CORONAS, BULONES Y EJES. ACERO PARA PIEZAS DE TAMAÑO MEDIO Y GRANDE CON UNA RESISTENCIA EN EL NÚCLEO DE 100-125 KG/MM². ELEVADA RESISTENCIA EN EL NÚCLEO Y UNA EXCELENTE TENACIDAD. ES APTO PARA USO A BAJAS TEMPERATURAS.				FISONIO				T9NCD4			650-680	ACEITE 830-870	150-200			
BARRA PERFO	18CrNiMo7-6 ORADA	RECOCIDO	EN 10084	MX 0,21 0,90 0,40 0,025 0,035		APLICACIONES MÁS COMUNES: MANGUETAS, ENGRANAJES Y EJES PARA EL SECTOR EÓLICO, CIGÜEÑALES, CORONAS, REDUCTORES, CAJAS DE CAMBIO DE AUTOMÓVILES, VEHÍCULOS INDUSTRIALES Y AGRÍCOLAS.	18CrNiMo7-6	17CrNiMo6	1.6587	FO	NIIVAI ENCIAS	18CrNiMo7-6 APROXIMADAS				18Х2ГН2М	TRATAMIENTOS TÉR	ACEITE	JRAS APROXIMADAS	30-332	DIMENSIONES STOCK, M	
COLOR	CALIDAD	ESTADO DE SUMINISTRO	NORMA DE APLICACIÓN		Cr Mo Ni V OTROS 0,08 Al. MÍN. 0,010 N. MÁX. 0,020	PROPIEDADES Y APLICACIONES PIEZAS CON UNA RESISTENCIA MEDIA Y CON BUENA SOLDABILIDAD Y TENACIDAD. RESULTADOS ACEPTABLES EN LA CEMENTACIÓN EN PIEZAS DE RESPONSABILIDAD LIMITADA.	EN	DIN	Nº STAND		STAS	AFNOR	BS	UNI	AISI/SAE	GOST	RECOCIDO ° C	TEMPLE °C	REVENIDO °C			21,3X15,3
ACERO PARA	ST52 A RODAMIENTOS	BRUTO DE LAMINACIÓN	EN 10297-1	MX 0,22 1,60 0,55 0,030 0,035	5 0,15 Nb. MÁX. 0,07	APLICACIONES MÁS COMUNES: ESTRUCTURAS METÁLICAS (PUENTES), MAQUINARIA AGRÍCOLA Y FERROCARRIL.	E355	E355	1.0580	ST52			CEW5	Fe510	1024		670-700	870-890 AGUA	480-650			- 660X500X
COLOR	CALIDAD	ESTADO DE SUMINISTRO	NORMA DE APLICACIÓN		ICIÓN QUÍMICA Cr Mo Ni V OTROS	PROPIEDADES Y APLICACIONES ACERO DE GRAN RESISTENCIA AL DESGASTE. TIENE ESCASA DEFORMACIÓN EN EL TEMPLE. SE RECOMIENDA MECANIZAR	EN	DIN	Nº STAND		STAS	AFNOR	BS	UNI	AISI/SAE	GOST	TRATAMIENTOS TÉR RECOCIDO ° C	RMICOS - TEMPERATU TEMPLE °C	JRAS APROXIMADAS REVENIDO °C		DIMENSIONES STOCK, M	O
ACERO PARA	100Cr6	RECOCIDO	EN ISO 4957	MN 0,95 0,25 0,15 MX 1,10 0,45 0,35 0,030 0,030	1,35 0 1,65	UN MÍNIMO DE 2,5 MM EN RADIO PARA ELIMINAR LA ZONA DESCARBURADA. APLICACIONES MÁS COMUNES: RODAMIENTOS DE BOLAS O RODILLOS, HERRAMIENTAS PARA LA MADERA, PUNTOS DE TORNO, ESCARIADORES, HILERAS, MOLIENDA DE MATERIALES DUROS Y MUY ABRASIVOS Y COJINETES.	102Cr6	102Cr6	1.2067	F5230		100C6	BL3	102Cr6KU	L3	LUX15	720-800	830-870 ACEITE	150-300	20-505		
COLOR	CALIDAD	ESTADO DE SUMINISTRO	NORMA DE APLICACIÓN		ICIÓN QUÍMICA Cr Mo Ni V OTROS	PROPIEDADES Y APLICACIONES ACERO RESISTENTE A LA FATIGA POR ESFUERZOS DE TORSIÓN Y FLEXIÓN. ES NECESARIO TORNEAR ANTES DEL TEMPLE	EN	DIN	Nº STAND		QUIVALENCIAS STAS	APROXIMADAS AFNOR	BS	UNI	AISI/SAE	GOST	TRATAMIENTOS TÉR	RMICOS - TEMPERATU TEMPLE °C	URAS APROXIMADAS REVENIDO °C		DIMENSIONES STOCK, M	IM
ACEROS DE H	51CrV4 HERRAMIENTA PARA TR	RECOCIDO RABAJO EN FRÍO	EN 10083-3	MN 0,47 0,70	0,90 0,10 5 1,20	PARA EVITAR FISURAS Y LOGRAR LA DUREZA IDÓNEA. APLICACIONES MÁS COMUNES: MUELLES, LLAVES FIJAS, CINCELES, TAJADERAS, CIZALLAS, TIJERAS DE CORTAR ALAMBRE, BARRAS DE TORSIÓN, RESORTES, FLEJES Y LLAVES DE DOS BOCAS.	51CrV4	51CrV4	1.8159	F1430		50CV4	735A50	50CV4	6150	50ХГФ	670-710	820-870 ACEITE	540-680	21-302		
COLOR	CALIDAD	ESTADO DE SUMINISTRO	NORMA DE APLICACIÓN		ICIÓN QUÍMICA Cr Mo Ni V OTROS	PROPIEDADES Y APLICACIONES	EN	DIN	Nº STAND		QUIVALENCIAS STAS	APROXIMADAS AFNOR	BS	UNI	AISI/SAE	GOST	TRATAMIENTOS TÉR RECOCIDO ° C	TEMPLE °C	JRAS APROXIMADAS REVENIDO °C		DIMENSIONES STOCK, M	IM O
	1.2379	RECOCIDO	EN ISO 4957	MN 1,45 0,20 0,10 MX 1,60 0,60 0,60 0,030 0,030	11,00 0,70 0 13,00 1,00	ACERO DE HERRAMIENTA DE TRABAJO EN FRÍO CON 12% DE Cr CON ELEVADA RESISTENCIA AL DESGASTE Y BUENA TENACIDAD. APTO PARA PROCESOS POSTERIORES AL TEMPLE (NITRURACIÓN Y RECUBRIMIENTO SUPERFICIAL). APLICACIONES MÁS COMUNES: MATRICES DE CORTE Y EMBUTICIÓN, PEINES DE ROSCAR, RODILLOS DE LAMINACIÓN, PUNZONES Y HERRAMIENTAS PARA MADERA.	X153CrMoV12	X153CrMoV12	1.2379	F5211		Z160CDV12	BD2	X155CrMo12 1KU	D2	Х12МФ	840-890	1000-1050 AIRE BAÑO CALIENTE ACEITE	525-570 1 REVENIDO 525-570 2 REVENIDO	15-503	15-502 20X8 - 403X200	
	1.2510	RECOCIDO	EN ISO 4957	MN 0,90 1,05 0,10 MX 1,00 1,35 0,40 0,030 0,030	0,40 0,05 0 0,65 0,20 W: 0,40-0,70	ACERO DE HERRAMIENTA DE TRABAJO EN FRÍO CON ELEVADA RESISTENCIA AL DESGASTE. BUENA TEMPLABILIDAD Y MAQUINABILIDAD. APLICACIONES MÁS COMUNES: MATRICES DE CORTE Y EMBUTICIÓN, CUCHILLAS PARA PLÁSTICO, RODILLOS DE LAMINACIÓN, ÚTILES DE ROSCAR, PLACAS DE DESLIZAMIENTO Y ESCARIADORES PARA MADERA.	95MnCrW5	100MnCrW4	1.2510	F5220		90MWCV5	BO0	95MnWCr5 KU	01	95ХГВФ	750-780	780-840 AIRE BAÑO CALIENTE	180-250	15-553	10-402 20X8 - 403X200	
	F524	RECOCIDO	EN ISO 4957	MN 0,55 0,70 0,15 MX 0,65 1,00 0,45 0,030 0,030	0,90 0,10 0 1,20 0,20 W: 1,70-2,20	ACERO PARA TRABAJOS DE CHOQUE EN FRÍO CON UNA BUENA TENACIDAD Y RESISTENCIA AL DESGASTE. APLICACIONES MÁS COMUNES: PUNZONES PARA MARCAR, CUCHILLOS DE CORTE EN FRÍO, BURILES NEUMÁTICOS, MARTILLOS Y ESTAMPAS.	60WCrV7	60WCrV8	1.2550	F524		55WC20	BS1	55WCrV8 KU	S 1	6ХВ2СФ	710-750	870-900 AIRE BAÑO CALIENTE	180-250	31-302		
COLOR	CALIDAD	ESTADO DE SUMINISTRO	NORMA DE APLICACIÓN		ICIÓN QUÍMICA Cr Mo Ni V OTROS	PROPIEDADES Y APLICACIONES	EN	DIN	Nº STAND		UIVALENCIAS STAS	APROXIMADAS AFNOR	BS	UNI	AISI/SAE	GOST	TRATAMIENTOS TÉR RECOCIDO ° C	RMICOS - TEMPERATU TEMPLE °C	URAS APROXIMADAS REVENIDO °C		DIMENSIONES STOCK, M	IM
	1.2738	TEMPLADO Y REVENIDO	EN ISO 4957	MN 0,35 1,30 0,20 MX 0,45 1,60 0,40 0,030 0,030	1,80 0,15 0,90 0 2,10 0,25 1,20	ACERO PARA PIEZAS DE RESPONSABILIDAD QUE REQUIEREN LA DUREZA DE SUMINISTRO. BUEN SUSTITUTO DE LOS ALEADOS DE BONIFICACIÓN (42CrMo4) EN ESTADO TRATADO. APLICACIONES MÁS COMUNES: MOLDES DE INYECCIÓN DE PLÁSTICOS, GUÍAS DESLIZANTES Y CORREDERAS (NITRURADAS).	40CrMnNiMo8-6-4		1.2738	F5303						40ХГ2НМ	710-740	830-850 ACEITE	500-650	32-603	60-803 50X20 - 705X200	
	1.2344ESR	RECOCIDO	EN ISO 4957	MN 0,35 0,25 0,80 MX 0,42 0,50 1,20 0,030 0,030	4,80 1,20 0 5,50 1,50 1,15	ALTA RESISTENCIA MECÁNICA A ELEVADA TEMPERATURAS. ELEVADA RESISTENCIA A LA FISURA Y CHOQUE TÉRMICO. ALTA TENACIDAD EN CALIENTE. APLICACIONES MÁS COMUNES: MOLDES DE INYECCIÓN DE ALUMINIO, ZAMAK Y ALEACIONES DE COBRE, HILERAS DE EXTRUSIÓN DE ALUMINIO, ESTAMPAS PARA FORJA EN CALIENTE DE ACERO, MOLDES DE INYECCIÓN DE PLÁSTICO PARA GRANDES SERIES, RODILLOS DE LAMINACIÓN Y CUCHILLAS DE CORTE EN CALIENTE, CUCHILLAS Y ÚTILES DE CORTE DE GRANDES ESPESORES.	X40CrMoV5-1	X40CrMoV5-1	1.2344	F5318		Z40CDV5	BH13	X40CrMoV5 1 1 KU	H13	4Х5МФ1С-Ш	760-820	1020-1050 AIRE BAÑO CALIENTE ACEITE	525-600	21-603	80-403 102X30 - 605X300	
ACERO DE FÁ COLOR	ÁCIL MECANIZACIÓN CALIDAD	ESTADO DE SUMINISTRO	NORMA DE APLICACIÓN		ICIÓN QUÍMICA Cr Mo Ni V OTROS	PROPIEDADES Y APLICACIONES	EN	DIN	Nº STAND		UIVALENCIAS STAS	APROXIMADAS AFNOR	BS	UNI	AISI/SAE	GOST	TRATAMIENTOS TÉR RECOCIDO ° C	RMICOS - TEMPERATU TEMPLE °C	URAS APROXIMADAS REVENIDO °C		DIMENSIONES STOCK, M	IM
	11SMn30	BRUTO DE LAMINACIÓN	EN 10087	MN 0,90 0,27 MX 0,14 1,30 0,05 0,11 0,33		ACERO RESULFARADO DE MECANIBILIDAD MEJORADA. SE EMPLEA EN MÚLTIPLES APLICACIONES QUE NO REQUIEREN GRANDES EXIGENCIAS MECÁNICAS. APLICACIONES MÁS COMUNES: TORNILLERÍA Y PASADORES.	11SMn30	95Mn28	1.0715	F2111		S250	230M07	CF9S22	1213					40-100		
ACEROS INOX	CALIDAD	ESTADO DE SUMINISTRO	NORMA DE APLICACIÓN		ICIÓN QUÍMICA Cr Mo Ni V OTROS	PROPIEDADES Y APLICACIONES	EN	DIN	N° STAND		UIVALENCIAS STAS	APROXIMADAS AFNOR	BS	UNI	AISI/SAE	GOST	TRATAMIENTOS TÉR RECOCIDO ° C	RMICOS - TEMPERATU TEMPLE °C	URAS APROXIMADAS REVENIDO °C		DIMENSIONES STOCK, M	IM
•	AISI304	RECOCIDO	EN 10088-1	MN 0,07 2,00 1,00 0,045 0,030	17,00 8,00 0 19,50 10,50 N MÁX. 0,11	ACERO INOXIDABLE AUSTÉNITICO ALEADO AL Cr Y Ni. RESISTE ALTAS TEMPERATURAS. ALTA RESISTENCIA A LA CORROSIÓN. ES AMAGNÉTICO Y SOLDABLE. APLICACIONES MÁS COMUNES: PIEZAS DE RESISTENCIA A AGENTES CORROSIVOS COMO VÁLVULAS, EJES Y CUERPOS DE BOMBA PARA LA INDUSTRIA QUÍMICA, TEXTIL Y DE LA ALIMENTACIÓN.	X5CrNi18-10	X5CrNi18-9	1.4301	F3504		Z5CN18-09	304531	X5CrNi18 10	304	08X18H10				4-342		
	AISI316	RECOCIDO	EN 10088-1		16,50 2,00 10,00 0 18,50 2,50 13,00 N MÁX. 0,11	ACERO INOXIDABLE AUSTÉNITICO ALEADO AL Cr, Ni y Mo. RESISTE ALTAS TEMPERATURAS. ALTA RESISTENCIA A LA CORROSIÓN SUPERIOR A LA DEL AISI304. ES AMAGNÉTICO Y SOLDABLE. APLICACIONES MÁS COMUNES: PARTES Y PIEZAS EN LA INDUSTRIA ALIMENTICIA, QUÍMICA, REFINERÍAS, TEXTIL Y DEL PAPEL.	X5CrNiMo17-12-2	X5CrNiMo18-10	1.4401	F3534		Z6CND17-11-02FF	316S31	X5CrNiMo17 12	316	08X16H11M3				6-302		
	AISI420	RECOCIDO	EN 10088-1	MN 0,26 MX 0,35 1,50 1,00 0,040 0,030	12,00 0 14,00	ACERO INOXIDABLE MARTENSÍTICO CON UN 12% DE Cr. RESISTE LA CORROSIÓN ATMOSFÉRICA, AGUA DULCE, AGUA DE MINAS, VAPOR, AC. CARBÓNICO Y OTROS MEDIOS CORROSIVOS SIMILARES. ES MAGNÉTICO. APLICACIONES MÁS COMUNES: INSTRUMENTOS DE CIRUGÍA Y DE MEDIDA, CALIBRES, ELEMENTOS DE BOMBAS, EJES, CUBIERTOS Y BOLAS DE ACERO. EN GENERAL PIEZAS QUE A TEMPERATURA AMBIENTE DEBAN RESISTIR AGENTES	X30Cr13	X30Cr13	1.4028	F3403		Z30C13	420537	X30Cr13	420	30X13	780-850	950-1000 AIRE ACEITE	600-700 AIRE			
ACEROS AL B	CALIDAD	ESTADO DE SUMINISTRO	NORMA DE APLICACIÓN		ICIÓN QUÍMICA Cr Mo Ni V OTROS	CORROSIVOS DÉBILES. PROPIEDADES Y APLICACIONES	EN	DIN	Nº STAND	UNE	QUIVALENCIAS STAS	APROXIMADAS AFNOR	BS	UNI	AISI/SAE	GOST	TRATAMIENTOS TÉR RECOCIDO ° C	RMICOS - TEMPERATU TEMPLE °C	JRAS APROXIMADAS REVENIDO °C		DIMENSIONES STOCK, M	IM
		BRUTO	J. J	MN 0,28 1,20 0,15		ACERO PARA ELEVADAS DUREZAS FINALES.																