

ÉTATS D'APPROVISIONNEMENT

Trempe et revenu.

DESCRIPTION ET APPLICATIONS LES PLUS COURANTES

Acier allié pour utiliser à l'état traité avec une résistance de 85-125 kg/mm². Il possède une bonne résistance au choc et aux efforts de torsion. Ses applications les plus courantes sont pour les vilebrequins, bielles et axes de dimensions moyennes.

DIMENSIONS EN STOCK - MM.

Trempe et revenu: 20-505.

NORME D'APPLICATION

UNE 36-012-75

COMPOSITION CHIMIQUE

	C	Mn	Si	P	S	Cr	Mo	Ni
MIN	0,32	0,55	0,15			0,65	0,15	1,60
MAX	0,38	0,85	0,40	0,035	0,035	0,95	0,30	2,00

TRAITEMENTS THERMIQUES - TEMPÉRATURES APPROXIMATIVES

Recuit °C	Trempe °C	Revenu °C
640-670	820 - 840 Auile	540-660

CARACTÉRISTIQUES MÉCANIQUES

Propriétés mécaniques à température ambiante à l'état de trempe et revenu (+QT).

Dimensions		Re (N/mm ²)	Rm (N/mm ²)		A (%)	Z (%)	KV (J)	Dureté indicative
mm.		min.	min.	máx.	min.	min.	min.	HB
≤ 16		930	1130	1320	11		29	331-388
> 16	≤ 40	830	1030	1220	11		29	302-363
> 40	≤ 100	690	880	1080	12		29	262-321
> 100	≤ 160	590	780	980	12		29	232-294
> 160	≤ 250	540	740	880	12		29	217-265
> 250		Consulter						

ÉQUIVALENCES APPROXIMATIVES

EN	DIN	Nº STAND	UNE	STAS	AFNOR	BS	UNI	AISI/SAE	GOST
	35NiCrMo7		F1270					4337	34xH2M

CODE DE COULEUR

