

ÉTATS D'APPROVISIONNEMENT

Recuit.

DESCRIPTION ET APPLICATIONS LES PLUS COURANTES

Acier allié d'utilisation très généralisée. Il peut obtenir de bonnes duretés et ténacité s'il est utilisé à l'état recuit procédant ensuite à sa trempe. Très adapté pour trempes par induction (Dureté approximative 56 HRC).

DIMENSIONS EN STOCK - MM.



Recuit: 16-610

NORME D'APPLICATION

EN 10083-3

COMPOSITION CHIMIQUE

	C	Mn	Si	P	S	Cr	Mo
MIN	0,38	0,60				0,90	0,15
MAX	0,45	0,90	0,40	0,025	0,035	1,20	0,30

TRAITEMENTS THERMIQUES - TEMPÉRATURES APPROXIMATIVES

Recuit °C	Trempe °C	Revenu °C
680-720	820 - 860 Auile	540-680

ÉQUIVALENCES MÉCANIQUES

Propriétés mécaniques à température ambiante à l'état de recuit.

Dureté maximale: 241 HB.

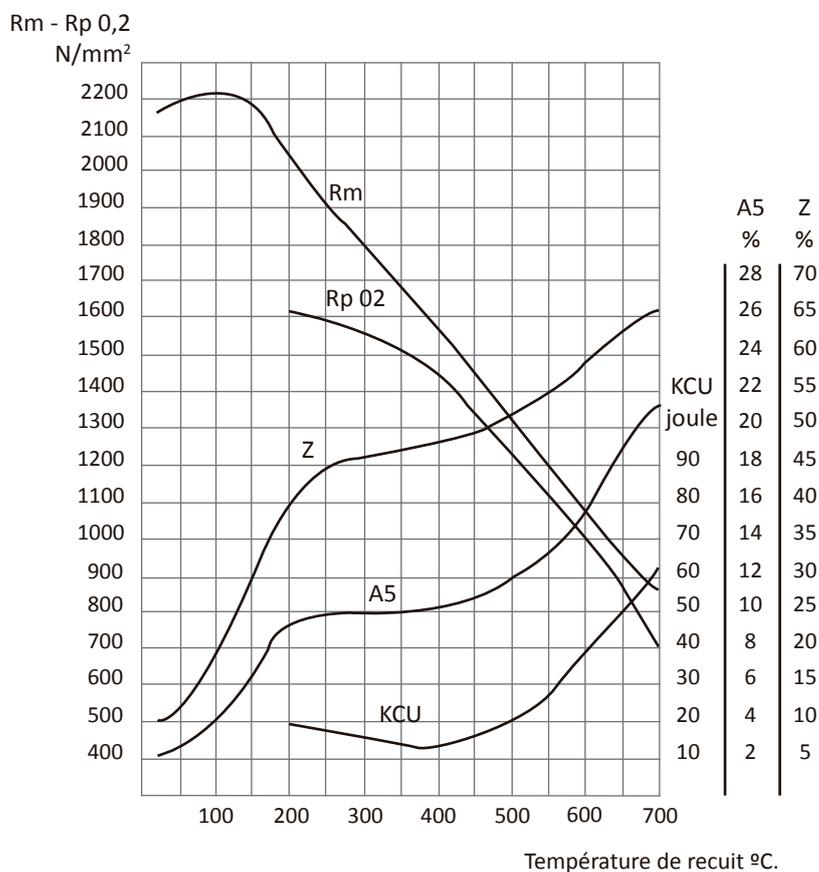
ÉQUIVALENCES APPROXIMATIVES

EN	DIN	N° STAND	UNE	STAS	AFNOR	BS	UNI	AISI/SAE	GOST
42CrM04	42CrM04	1.7225	F152	42MoCr11q	42CD4	708M40	42CrMo4	4140	42xM 38XM

CODE DE COULEUR



DIAGRAMME DE REVENU



Traitement : en Ø 11 mm. Dureté : 850 °C huile. Recuit pour 2 heures.