

ÉTATS D'APPROVISIONNEMENT

Trempe et revenu.

DESCRIPTION ET APPLICATIONS LES PLUS COURANTES

Il s'usine bien à l'état traité.

Ses applications les plus courantes sont pour les boulons à haute résistance, engrenages, vilebrequins, bielles, manchons, axes pour machines et moteurs.

DIMENSIONS EN STOCK - MM.



Trempe et y revenu : 16-715

NORME D'APPLICATION

EN 10083-3

COMPOSITION CHIMIQUE

	C	Mn	Si	P	S	Cr	Mo
MIN	0,38	0,60				0,90	0,15
MAX	0,45	0,90	0,40	0,025	0,035	1,20	0,30

TRAITEMENTS THERMIQUES - TEMPÉRATURES APPROXIMATIVES

Recuit °C	Trempe °C	Revenu °C
680-720	820 - 860 Auile	540-680

CARACTÉRISTIQUES MÉCANIQUES

Propriétés mécaniques à température ambiante à l'état de trempe et revenu (+QT).

Dimensions		Re (N/mm ²)	Rm (N/mm ²)		A (%)	Z (%)	KV (J)	Dureté indicative
mm.		min.	min.	max.	min.	min.	min.	HB
≤ 16		900	1100	1300	10	40	-	325-380
> 16	≤ 40	750	1000	1200	11	45	35	294-353
> 40	≤ 100	650	900	1100	12	50	35	269-326
> 100	≤ 160	550	800	950	13	50	35	238-282
> 160	≤ 250	500	750	900	14	55	35	220-269
> 250	Consulter							

ÉQUIVALENCES APPROXIMATIVES

EN	DIN	Nº STAND	UNE	STAS	AFNOR	BS	UNI	AISI/SAE	GOST
42CrM04	42CrM04	1.7225	F152	42MoCr11q	42CD4	708M40	42CrMo4	4140	42xM 38XM

CODE DE COULEUR

