

ÉTAT D'APPROVISIONNEMENT

Recuit.

DESCRIPTION ET APPLICATIONS LES PLUS COURANTES

Acier de grande résistance à l'usure.

Il a très peu de déformation à la trempe.

Il est recommandé d'usiner minimum 2,5 mm. en rayon pour éliminer la zone décarburée.

Ses applications les plus courantes sont pour les roulements à billes ou rouleaux, outils pour le bois, pointes de tours, alésoirs, fileuses, paliers et broyage de matériaux durs et très abrasifs.

DIMENSIONS EN STOCK - MM.



20-505

NORME D'APPLICATION

EN ISO 4957

COMPOSITION CHIMIQUE

	C	Mn	Si	P	S	Cr
MIN	0,95	0,25	0,15			1,35
MAX	1,10	0,45	0,35	0,030	0,030	1,65

TRAITEMENTS THERMIQUES - TEMPÉRATURES APPROXIMATIVES

Recuit °C	Trempe °C	Revenu °C
720-800	830 - 870 Auile	150-300

CARACTÉRISTIQUES MÉCANIQUES

Propriétés mécaniques à température ambiante à l'état de recuit.

Dureté maximale: 223 HB.

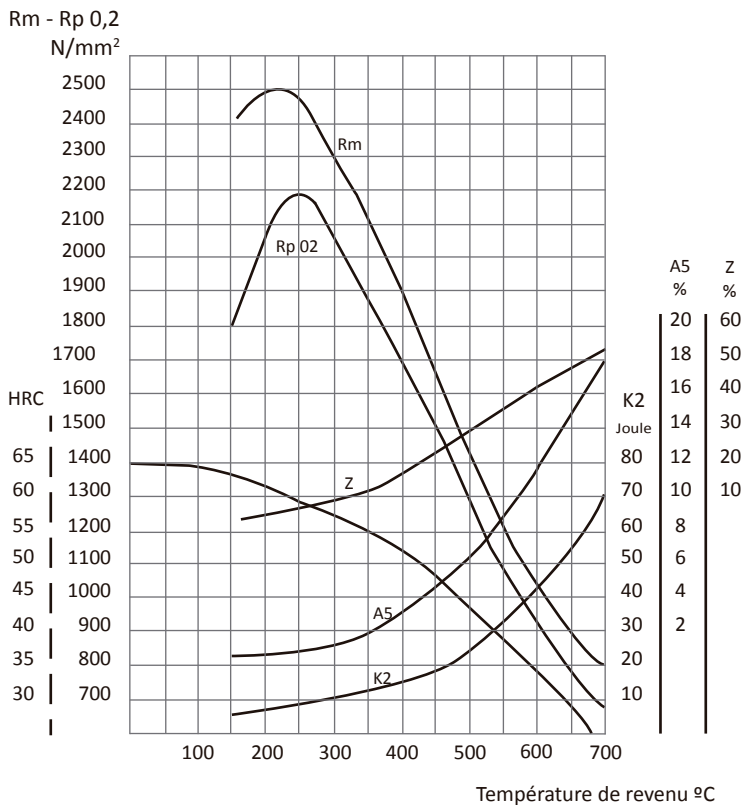
ÉQUIVALENCES APPROXIMATIVES

EN	DIN	N° STAND	UNE	STAS	AFNOR	BS	UNI	AISI/SAE	GOST
102Cr6	100Cr6	1.2067	F5230		100C6	BL3	102Cr6KU	L3	LUX15

CODE DE COULEUR



DIAGRAMME DE REVENU



Diamètre: 10 mm. Dureté: 850 ° C huile. Revenu pour 2 heures