

ÉTAT D'APPROVISIONNEMENT

Recuit.

DESCRIPTION ET APPLICATIONS LES PLUS COURANTES

Acier à outils pour travail à froid avec une résistance élevée à l'usure.

Bonne trempabilité et usinabilité.

Ses applications les plus courantes sont pour les matrices de coupe et emboutissage, lames pour plastiques, rouleaux de laminage, outils à fileter, plaques de glissement et alésoirs pour bois.

DIMENSIONS EN STOCK - MM.

15-553



10-402



20X8-403X200

NORME D'APPLICATION

EN ISO 4957

COMPOSITION CHIMIQUE

	C	Mn	Si	P	S	Cr	V	Autres
MIN	0,90	1,05	0,10			0,40	0,05	W: 0,40 - 0,70
MAX	1,00	1,35	0,40	0,030	0,030	0,65	0,20	

TRAITEMENTS THERMIQUES - TEMPÉRATURES APPROXIMATIVES

Recuit °C	Trempe °C	Revenu °C
750-780	780-840 Air bain chaud	180-250

CARACTÉRISTIQUES MÉCANIQUES

Propriétés mécaniques à température ambiante à l'état de recuit.

Dureza máxima: 229 HB.

ÉQUIVALENCES APPROXIMATIVES

EN	DIN	Nº STAND	UNE	STAS	AFNOR	BS	UNI	AISI/SAE	GOST
95MnCrW5	100MnCrW4	1.2510	F5220		90MnWCV5	BO0	95MnWCr5 KU	O1	95XГБΦ

CODE DE COULEUR

