

## ÉTAT D'APPROVISIONNEMENT

Recuit.

## DESCRIPTION ET APPLICATIONS LES PLUS COURANTES

Acier à outils de travail à froid avec 12 % de Chrome avec une résistance élevée à l'usure et une bonne ténacité. Apte pour les procédés postérieurs à la trempe (nituration, recouvrement de surface). Ses applications les plus courantes sont pour les matrices de coupe et emboutissage, peignes à fileter, rouleaux de laminage, poinçons, outils pour bois et lames circulaires.

## DIMENSIONS EN STOCK - MM.



15-503



15-502



20X8-403X200

## NORME D'APPLICATION

EN ISO 4957

## COMPOSITION CHIMIQUE

	C	Mn	Si	P	S	Cr	Mo	V
MIN	1,45	0,20	0,10			11,00	0,70	0,70
MAX	1,60	0,60	0,60	0,030	0,030	13,00	1,00	1,00

## TRAITEMENTS THERMIQUES - TEMPÉRATURES APPROXIMATIVES

Recuit °C	Trempe °C	Revenu °C
840-890	1000-1050	525-570
	Air bain	1 revenu
	chaud auile	525-570
		2 revenu

## CARACTÉRISTIQUES MÉCANIQUES

Propriétés mécaniques à température ambiante à l'état de recuit.

Dureté maximale: 255 HB.

## ÉQUIVALENCES APPROXIMATIVES

EN	DIN	N° STAND	UNE	STAS	AFNOR	BS	UNI	AISI/SAE	GOST
X153CrMoV12	X153CrMoV12	1.2379	F5211		Z160CDV12	BD2	X155CrMo12 1KU	D2	X12MΦ

## CODE DE COULEUR



## COURBE DE DURETÉ PAR RAPPORT À LA TEMPÉRATURE D'AUSTÉNISATION ET REVENU

