

DESCRIPTION ET APPLICATIONS LES PLUS COURANTES

Acier resulturé à usinabilité améliorée supérieur à 11SMn30.

Il est utilisé dans de nombreuses applications qui ne nécessitent pas de grandes exigences mécaniques. Ses applications les plus courantes sont la visserie, boulons, douilles, raccords et rondelles.

DIMENSIONS EN STOCK - MM.



5 - 100

NORME D'APPLICATION

EN 10277-3

COMPOSITION CHIMIQUE

	C	Mn	Si	P	S
MIN		1,00			0,34
MAX	0,14	1,50	0,05	0,11	0,40

CARACTÉRISTIQUES MÉCANIQUES

Dimensions		Re (N/mm ²)	Rm (N/mm ²)		A (%)
mm.		Min.	Min.	Max.	Min.
≥ 5	≤ 10	440	510	810	6
> 10	≤ 16	410	490	760	7
> 16	≤ 40	375	460	710	8
> 40	≤ 63	305	400	650	9
> 63	≤ 100	245	360	630	9

11SMn37 - CALIBRÉ

ÉQUIVALENCES APPROXIMATIVES

EN	DIN	Nº STAND	UNE	STAS	AFNOR	BS	UNI	AISI/SAE	GOST
11SMn37	9SMn36	1.0736	F2113		S300		CF9SMn36	1215	

CARACTÉRISTIQUES D'APPROVISIONNEMENT

Qualité	Profilé	Tolérance	Longueur, mm.	Poids paquet, kg min.	Chanfreinage
11SMn37	●	h9 - h10	3000 - 4000	1000 - 2000	9,5-65 mm: 1 extrémité

CODE DE COULEUR

