

DESCRIPTION ET APPLICATIONS LES PLUS COURANTES

Acier au carbone de résistance moyenne. Trempé par induction, il arrive à 50-60 HRC.

Il n'est pas recommandé pour souder. Ses applications les plus courantes sont pour les machines agricoles, manchons, vis et rondelles.

DIMENSIONS EN STOCK - MM.



5 - 100

NORME D'APPLICATION

EN 10277-2

COMPOSITION CHIMIQUE

	C	Mn	Si	P	S	Cr	Mo	Ni	Autres
MIN	0,42	0,50							Cr + Mo + Ni Max. 0,63
MAX	0,50	0,80	0,40	0,045	0,045	0,40	0,10	0,40	

TRAITEMENTS THERMIQUES - TEMPÉRATURES APPROXIMATIVES

Recuit °C	Trempe °C	Revenu °C
670-710	830 - 850 Eau 840 - 860 Huile	550-660

CARACTÉRISTIQUES MÉCANIQUES

Dimensions		Re (N/mm²)	Rm (N/mm²)		A (%)
mm.		Min.	Min.	Max.	Min.
≥ 5	≤ 10	565	750	1050	5
> 10	≤ 16	500	710	1030	6
> 16	≤ 40	410	650	1000	7
> 40	≤ 63	360	630	900	8
> 63	≤ 100	310	580	850	8

ÉQUIVALENCES APPROXIMATIVES

EN	DIN	Nº STAND	UNE	STAS	AFNOR	BS	UNI	AISI/SAE	GOST
C45	C45	1.0503	F1140	OLC45q	C45	080M46	C45	1045	45

CARACTÉRISTIQUES D'APPROVISIONNEMENT

Qualité	Profilé	Tolérance	Longueur, mm.	Poids paquet, kg min.
C45		h9 - h10-h11	3000 - 6000	1000 - 2000

CODE DE COULEUR

