

## ÉTAT D'APPROVISIONNEMENT

Recuit.

## DESCRIPTION ET APPLICATIONS LES PLUS COURANT

Acier idéal pour pièces cémentées de dimensions moyennes qui nécessitent une bonne ténacité et une résistance du noyau de 85-110 kg/mm<sup>2</sup>.

Ses applications les plus courantes sont pour les pignons, couronnes différentielles, engrenages à hautes révolutions, douilles de sécurité et boulons.

## DIMENSIONS EN STOCK - MM.



20-200

## NORME D'APPLICATION

EN 10084

## COMPOSITION CHIMIQUE

	C	Mn	Si	P	S	Cr	Mo	Ni
MIN	0,17	0,65				0,35	0,15	0,40
MAX	0,23	0,95	0,40	0,025	0,035	0,70	0,25	0,70

## TRAITEMENTS THERMIQUES - TEMPÉRATURES APPROXIMATIVES

Recuit °C	Trempe °C	Revenu °C
650-680	860 - 900 Auile	150-200

## CARACTÉRISTIQUES MÉCANIQUES

Propriétés mécaniques à température ambiante à l'état de recuit.

Dureté maximale  
212 HB

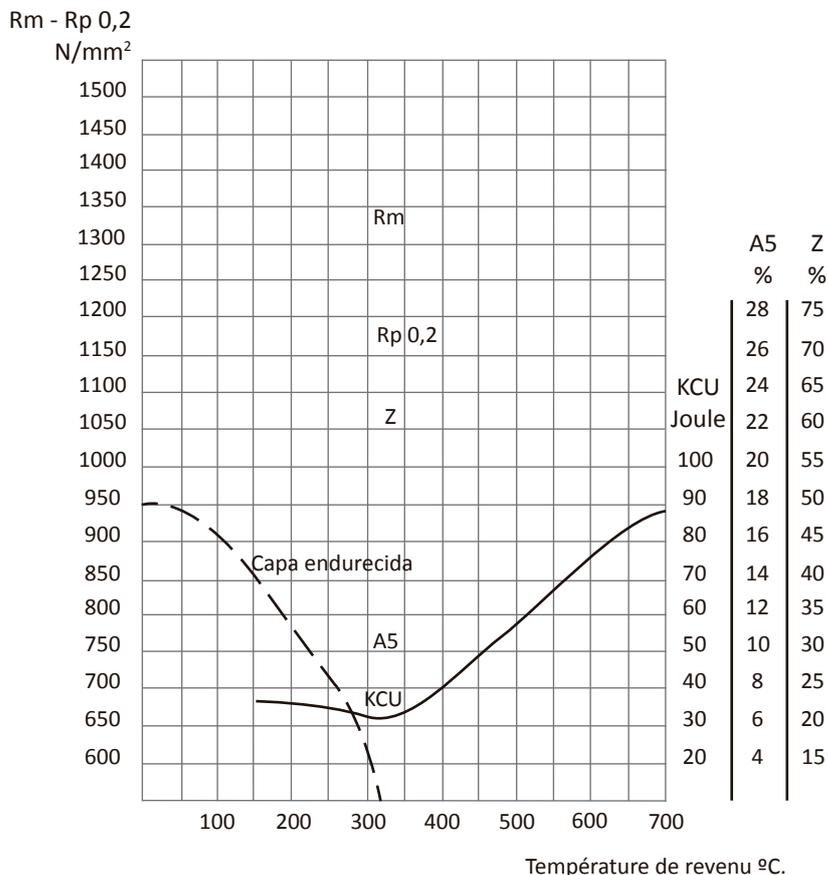
## ÉQUIVALENCES APPROXIMATIVES

EN	DIN	Nº STAND	UNE	STAS	AFNOR	BS	UNI	AISI/SAE	GOST
20NiCrMo2-2	20NiCrMo2-2	1.6523	F1522	20MoCrNi6	20NCD2	805H20	20NiCrMo2	8617	20XГHM

## CODE DE COULEUR



## DIAGRAMME DE REVENU



Traitement: en Ø 11 mm. Dureté: 870 °C huile. Recuit pour 2 heures.