

ÉTATS D'APPROVISIONNEMENT

Brut de laminage.
Normalisé.

DESCRIPTION ET APPLICATIONS LES PLUS COURANTES

Acier au carbone avec une résistance moyenne et une bonne soudabilité et ténacité.
Considérant ses caractéristiques mécaniques, il est un bon remplaçant du C25 et C35.
Résultats acceptables dans la cémentation en pièces à responsabilité limitée.
Ses applications les plus courantes sont pour les boulons, chaînes, essieux de chemin de fer, bielles et structures métalliques.

DIMENSIONS EN STOCK - MM.



20-1010

NORME D'APPLICATION

EN 10025-2

COMPOSITION CHIMIQUE

	C	Mn	Si	P	S	Autres
MIN						Cu. Max. 0,55
MAX	0,22	1,60	0,55	0,025	0,025	Al. Min. 0,020

TRAITEMENTS THERMIQUES - TEMPÉRATURES APPROXIMATIVES

Recuit °C	Trempe °C	Revenu °C
670-700	870 - 890 Eau	480-650

CARACTÉRISTIQUES MÉCANIQUES

Propriétés mécaniques à température ambiante à l'état normalisé (+N).

Dimensions		Re (N/mm ²)	Rm (N/mm ²)		A (%)	KV MIN. (-20 ° C)	Dureté indicative
mm.		min.	min.	máx.	min.	J	HB
≥ 3	≤ 16	355	470	630	22	27	146-187
> 16	≤ 40	345	470	630	22	27	146-187
> 40	≤ 63	335	470	630	21	27	146-187
> 63	≤ 80	325	470	630	20	27	146-187
> 80	≤ 100	315	470	630	20	27	146-187
> 100	≤ 150	295	450	600	18	27	143-179
> 150	≤ 200	285	450	600	17	27	143-179
> 200	≤ 250	275	450	600	17	27	143-179
> 250	≤ 400	265	450	600	-	27	143-179
> 400	Consulter						

ÉQUIVALENCES APPROXIMATIVES

EN	DIN	Nº STAND	UNE	STAS	AFNOR	BS	UNI	AISI/SAE	GOST
		1.0577	AE355D		A52FP			K12447	17Г1С

CODE DE COULEUR

